



ULUSAL MESLEK STANDARDI

KOMPLECİ

(YUVARLAK ÖRME HAZIR GİYİM ve EV TEKSTİLİ)

SEVİYE 3

REFERANS KODU / 09UMS0040-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	KOMPLECİ (YUVARLAK ÖRME HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ)
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	09UMS0040-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	22.12.2009 Tarih ve 2009/67 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

APLİKE: Giysiye üstten takılan parçayı,

APOLET: Giysilerin omuzlarına süs olarak takılan parçayı,

BİYE: Giysinin değişik bölümlerini temizlemek ve/veya süslemek için ek bir malzemeyle yapılan işlemi,

BİZ: Katı bir şeyi dikerken iğne, kuşgözü, rivet gibi geçilecek yeri delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı aracı,

BÜZGÜ: Giysiye form vermek ve/veya model uygulamak için kullanılan, bolluksuz kısma büzülerek eklenen bolluğu,

CETVEL: Kullanıma uygun uzunlukta, düzgün kenarlı, cm aralıklı çizim aracını,

CIMBIZ: Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşayı,

CONTA: Pantolon arka parçasına form vermek için kalıbın bölünmesini,

ÇATMAK: İki parçanın dikilerek birleştirilmesini,

ÇIMA: 0 - 2 mm genişlikte dikilen üst dikişi,

ÇIT: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikleri,

ÇITLAMA: Örne kumaş dikişlerinde ürün esnetildiğinde dikişte oluşan kopmayı,

DİKİŞ PAYI: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

DÜZ BOY İPLİK: Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgiyi,

FIRFIR: Giysinin değişik bölümlerine eklenen büzgülü parçayı,

GAZE: 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikişi,

GODE/VOLAN: Üstü dar uca doğru genişleyerek açılan parçayı,

ISCED: Uluslararası standart eğitim sınıflamasını,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

KARYOKA: Kumaşın üstünde ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan üç iğneli zincir dikişini,

KEMER: Giysinin bel kısmına dikilen temizleme ve form amaçlı parçayı,

KİBRİT ÇIMA: 0,3 cm genişliğinde dikilen üst dikişi,

KUP: Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parçayı,

KUŞGÖZÜ: Giysinin değişik bölümlerine yapılan/açılan deliklere takılan küçük madeni halkayı,

LÜPER: Dikiş altı görüntüsü zincir veya zikzak olan dikiş makinelerinde alt iplik hareketini sağlayan taşıyıcı mekanizmayı,

MAKİNE PARKI: Dikilecek modelin dikiş sırasına göre düzenlenmiş makineleri,

MASURA: Sanayi tipi düz makinelerde alt ipliğe hareket vermek için üzerine iplik sarılan metal makarayı,

MANŞET: Giysinin kol uçlarını toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla kol ağzına geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

MEZURA: Üzerinde metre ya da inç ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemedan yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

MOLA: Kalıba verilen yedirme payını,

MOSTRA: Bedenden çıkan yaka formları ve fermuarlı ön kapamalarda beden ön iç parçasını,

NACE: Avrupa Topluluğu'nda ekonomik faaliyetlerin istatistiki sınıflamasını,

OVERLOK: Değişik kumaş çeşitlerine ve işlemlere göre farklı tipleri bulunan sürfile, temizleme, birleştirme amacıyla kullanılan dikiş makinesinde gerçekleştirilen işlemi,

PAT: Giysinin değişik yerlerine verilen kapama paylı açıklığı,

PATLET: Düğmeleri veya fermuarı gizlemek için yapılan kapağı,

PENS: Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan payı,

PERVAZ: Giysinin kavisli bölümlerini temizlemek için dikilen parçayı,

PİLİ: Giysiye form ve model özelliği katmak amacı ile katlanarak verilen bolluğu,

REÇME DİKİŞİ: Kumaşın üstünde çift iğne düz dikiş ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan iki iğneli zincir dikişini,

REGULA: Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesini,

RİVET: Kotlarda genellikle cep kısımlarında kullanılan perçini,

ROBA: Gömlek/elbise üst bölümünde form vermek ya da model oluşturmak için kalıbın enine doğru bölünmesini,

ŞABLON: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

TELA: İşlenen kumaşa, hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

YARDIMCI APARAT: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçalarını,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YIRTMAÇ: Giyside hareket özgürlüğü sağlamak ya da model uygulamak için istenilen kısma verilen açıklığı,

YUVARLAK ÖRME KUMAŞ: İpliklerin iğneler vasıtasıyla ilmekler haline getirilerek oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeyleri

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	9
3. MESLEK PROFİLİ	10
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	10
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	19
3.3. Bilgi ve Beceriler	19
3.4. Tutum ve Davranışlar	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Kompleci (Yuvarlak Örne Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Kompleci (Yuvarlak Örne Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Kompleci (Yuvarlak Örmeye Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), bant şefi/ustası tarafından onaylanarak gelen numune ürün ve dikim talimatı doğrultusunda dikiş ürünü analiz eden, örme dikiş makinelerini kullanabilen, kesimhane tarafından kesilmiş ürünü dikerek seri üretim yapabilme özelliklerine sahip kişidir.

Kompleci (Yuvarlak Örmeye Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), dikilecek model özelliğine göre bant şefi/ustası tarafından belirlenen makinelerde örme kumaş özelliklerine dikkat ederek çalışır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCED 97	: 542
ISCO 08	: 8153
NACE Rev.2	: 14.13

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

5362 Sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kompleci (Yuvarlak Örmeye Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3)'nin çalışma ortamı yeterli büyüklükte, aydınlık, havadar ve işin gereği için eksiksiz olarak oluşturulmuş iş bandı ve teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek riskleri belirler ve yetkisi dahilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	İşlemler sırasında ve hazırlık aşamalarında makine/kişisel koruyucu donanımı kullanır.
				A.2.3	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş hazırlığı yapmak	B.1	Çalışma ortamını hazırlamak	B.1.1	Ürün hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler ve temizlenmesini sağlar.
				B.1.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri alır.
		B.2	Makinenin bakımını yapmak	B.2.1	Makinelerin genel bakım ve onarım ihtiyacını birim yöneticisine bildirir.
				B.2.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ filtresini periyodik olarak değiştirir.
				B.2.3	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makineyi periyodik olarak yağlar.
				B.2.4	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinedeki basit arızaları giderir.
		B.3	Makinenin temizliğini yapmak	B.3.1	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin günlük temizliğini yapar.
				B.3.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ göstergesini kontrol eder.
				B.3.3	Makine kullanım talimatları doğrultusunda yağ karterinin temizliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Dikim öncesi iş planı yapmak	C.1	Bant şefinden/ustasından iş almak	C.1.1	Modelhaneden gelen modele ve dikim talimatına göre model özelliklerini bant şefinden/ustasından alır ve inceler.
		C.2	Araç-gereç ve malzemeyi hazırlamak	C.2.1	Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemeleri dikim için hazırlar.
		C.3	Yardımcı aparatları makineye takmak	C.3.1	Bant şefinden/ustasından gelen bilgilere göre, model için istenilen dikiş tekniklerine göre uygun makineyi ve aparatı belirler.
				C.3.2	Dikiş tekniğine uygun aparatı makineye takar.
		C.4	Dikiş tekniklerini incelemek	C.4.1	Makine ya da elde yapılacak dikiş teknikleri hakkında bilgi alır.
				C.4.2	Örnek kumaş parçası üzerinde deneme dikiş çalışması yapar.
				C.4.3	Örnek kumaş parçası üzerinde yaptığı dikişin dikim talimatına uygunluğunu kontrol eder.
		C.5	Günlük çalışma planı yapmak	C.5.1	Bant şefinden/ustasından ürün adet bilgisini alır.
				C.5.2	Numune ürün ve dikim talimatı doğrultusunda modele uygun çalışma planını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ürün kesimini incelemek	D.1	Örme ana kumaşın kesimini incelemek	D.1.1	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret vb.) kalıptan kumaşa doğru geçirilip geçirilmediğini inceler.
				D.1.2	Kesilmiş ürün parçalarını, numune ürün ve dikim talimatına uygunluğunu parça sayısı, parça yönleri gibi ölçütlere göre karşılaştırır.
				D.1.3	Tespit ettiği hataları ve eksiklikleri bant şefine/ustasına bildirir.
		D.2	Yardımcı malzemelerin kesimini incelemek	D.2.1	Numune ürün ve dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemelerin (tela, iplik vb.) doğruluğunu inceler.
				D.2.2	Tespit ettiği hataları ve eksiklikleri bant şefine/ustasına bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	E.1	Overlok makinesinde dikim yapmak	E.1.1	Overlok iplik sayısını (3 iplik, 4 iplik, 5 iplik) numune ürün ve dikim talimatına göre belirler ve makineyi ayarlar.
				E.1.2	Overlok iğnelerini kumaş özelliğine göre seçer ve doğru yönde takar.
				E.1.3	Dikiş esnasında kumaşın delinmemesi/yırtılmaması için iğne ucu kontrolü yapar.
				E.1.4	Overlok makinesinde kullanılacak ipliği model özelliğine ve dikim talimatına göre seçer.
				E.1.5	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği overlok makinesine takar.
				E.1.6	Kumaşın özelliğine ve dikim talimatına göre (dikiş adımı, dikiş esnemesi, sargı genişliği vb.) numune kumaş üzerinde overlok ayarını yapar.
				E.1.7	Overlok işlemini kesilmiş ürünün formunu bozmadan, çıtlama ve esneme yapmadan yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	E.2	Reçme/Karyoka makinesinde dikim yapmak	E.2.1	Numune ürün ve dikim talimatında belirtilen dikiş özelliğine göre (reçme-karyoka) makine ayarı yapar.
				E.2.2	Makine iğnelerini kumaş/dikiş özelliğine göre seçer ve doğru yönde takar (normal reçme, dar reçme, karyoka vb.).
				E.2.3	Dikim esnasında kumaşın delinmemesi/yırtılmaması için iğne ucu kontrolü yapar.
				E.2.4	Makinede kullanılacak ipliği kumaşın rengine, özelliğine ve dikim talimatına göre seçer.
				E.2.5	Makineye ipliği, iplik takım şemasına uygun olarak takar.
				E.2.6	Makineye modele uygun aparatı takar ve iplik/tansiyon ayarını yapar (biye vb.).
				E.2.7	Dikiş adım ayarını teknik föy ve kumaş özelliğine göre yapar.
				E.2.8	Numune kumaş üzerinde dikişin sağlamlığını, esnemesini, çıtlamasını kontrol eder ve gerekli ayarları yapar.
				E.2.9	Numune ürün ve dikim talimatında belirlenen kenar katlama payı ölçüsüne göre siper takar.
				E.2.10	Dikiş bitiminin düzgün olmasını sağlar (dikiş ek yerinin arka bedene denk gelmesi, başlangıç ve bitiş dikişinin üst üste gelmesini sağlama vb.).
				E.2.11	Dikişte düzgünlük ve netlik sağlar (dikiş atlaması, dikişte eğrilik vb. olmaması).

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	E.3	Sanayi tipi düz dikiş makinesinde dikim yapmak	E.3.1	Makine iğnesini kumaş özelliğine göre seçer ve doğru yönde takar.
				E.3.2	Dikiş esnasında kumaşın delinmemesi/yırtılmaması için iğne ucu kontrolü yapar.
				E.3.3	Kullanılacak ipliği kumaş rengine, özelliğine ve dikim talimatına göre seçer.
				E.3.4	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar.
				E.3.5	Dikiş adım boyunu dikim talimatına ve/veya kumaşa göre ayarlar.
				E.3.6	Örnek kumaş üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder ve gerekli ayarları yapar.
				E.3.7	Dikişlerin başlama ve bitiminde pekiştirme (zikzak) dikişini yapar.
				E.3.8	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre dikim yapar.
				E.3.9	Dikiş eklerinde boşluk oluşturmamasına ve dikişin sökülmemesine dikkat eder.
				E.3.10	Modeldeki köşe ve kavisleri düzgün ve tekniğine uygun diker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	E.4	Diğer dikiş makinelerinde dikim yapmak	E.4.1	Diğer dikiş makinelerinde ürün özelliklerine uygun aparatları takar.
				E.4.2	Diğer dikiş makinelerinde ürün özelliklerine uygun dikiş ayarlarını yapar.
				E.4.3	Diğer dikiş makinelerinde makine kullanım özelliklerine uygun şekilde dikim yapar.
		E.5	Süsleme, sağlamlaştırma ve kapama işlemleri yapmak	E.5.1	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çıtçıt, kuşgözü, rivet vb. sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.
				E.5.2	İlik boyunun düğme ve dikim talimatına uygun şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.
				E.5.3	İlikte dikiş sıklığı ayarının numune ürüne uygunluğunu kontrol eder.
				E.5.4	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çıtçıt, kuşgözü, rivet gibi işlemleri yapar ve/veya yapılmış ise kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	F.1	Mesleki kanun ve yönetmelikleri takip etmek	F.1.1	Kanun ve yönetmeliğe uygun olarak mesleğini icra eder.
				F.1.2	Yeni kanun ve yönetmeliklerdeki değişiklikleri takip ederek mağduriyetlere sebep olmamaya özen gösterir.
		F.2	Mesleki yayınları takip etmek	F.2.1	Görsel ve yazılı yayınları takip eder.
		F.3	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	F.3.1	Mesleki gerekliliklere göre firma içi ve firma dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				F.3.2	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				F.3.3	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer gibi organizasyonlara katılır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Biz
2. Cetvel çeşitleri
3. Çizgi taşı
4. İğne çeşitleri
5. İplik çeşitleri
6. Kırtasiye malzemeleri
7. Kişisel koruyucu donanım
8. Kompresör
9. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
10. Örne dikiş makineleri
11. Örne dikiş makinesi aparatları
12. Örne dikiş makinesi ayakları
13. Örne kumaş çeşitleri
14. Tamir kutusu
15. Ütü

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman kullanma bilgi ve becerisi
2. Beden ölçüleri bilgisi
3. El becerisi
4. El-göz koordinasyon becerisi
5. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
6. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
7. Malzeme bilgisi
8. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
9. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
10. Mesleki terim bilgisi
11. Öğrenme yeteneği
12. Örne kumaş bilgisi
13. Örne kumaş dikim bilgisi
14. Renkleri ayırt edebilme becerisi
15. Renk bilgisi
16. Ürün bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Anlama ve değerlendirme yeteneğine sahip olmak
2. Dikkatli olmak
3. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak
4. Planlı ve düzenli olmak
5. Sabırlı olmak
6. Takım çalışmasına yatkın olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Kompleci (Yuvarlak Örne Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.