



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**KESİMCİ
(AYAKKABI)
SEVİYE 4**

REFERANS KODU / 11UMS0127-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI: 21/3/2011 – 27881 (Mükerrer)

Meslek:	KESİMCİ (AYAKKABI)
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	11UMS0127-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	01.03.2011 Tarih ve 2011/17 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	21/3/2011 – 27881 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ABRAJ: Deride renk farklılıklarını,

ASORTİ (ASORTLAMA): Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, ayakkabı numarası gibi unsurlara göre sınıflandırılmasını,

AYAK: Derinin alan ölçü birimini,

AYNA: Sayanın ön üst kısmını oluşturan yüze dikili parçayı,

BİNDİRME: Deri parçalarının dikimi sonrasında dikiş açma işleminin tek tarafa kıvrılarak yapıştırıldığı yeri,

ÇIT/ÇENTİK: Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini, ayakkabının iç ve dış parçalarını gösteren işaretleri,

ÇİFTLEME/EŞLEME: Sayanın aynı sağ – sol parçalarının bir araya getirilmesi,

DERİ KALİTE BÖLGELERİ: Derinin yapısı gereği bazı bölgelerin sık bazı bölgelerin gevşek dokulu olması ve bu özelliklerinden dolayı bölgesel kalite farklılıklarını,

DİL: 1. Ayakkabı bağlarının ayağı rahatsız etmesini engelleyen parçayı (bağ altına rastlayan saya parçasını), 2. Bağız ayakkabıda aynanın üst kısmını,

EĞE (LİMAKİ): Maden, tahta vb.nin pürüzlerini düzeltmek için kullanılan, üzeri pürtüklü, sert, ensiz çelik aracı,

FİLETO: Gambayı pekiştirmek üzere ya da aksesuar olarak sayanın arka çatısı üzerine dikilen parçayı,

FİNİSAJ/BİTİM İŞLEMLERİ: Derinin kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlemi,

FORT: Ayakkabının topuk kısmında deri ve astar arasına konan sayayı destekleyici/sertleştirici parçayı,

GAMBA: Sayanın arka ve yan kısmını oluşturan ve yüz ile birleşen parça veya parçaları,

GÜMÜŞ KALEM: Deride kullanılan silinebilen, gümüş renginde yazan kalem,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSTAMPA/KESİM KALIBI/ŞABLON: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞARETLEME: 1.Deri üzerindeki hataların gümüş kalemle işaretlenmesini, 2. Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini gösteren çıt/çentikleri,

KANAT: İşlenmiş bütün deriyi,

KESİCİ ALET: Kesim yaparken kullanılan maket bıçağı, jilet, bıçak gibi kesici aracı,

MASAT: Bıçak gibi kesici araçları bilemekte kullanılan kayış ya da taşı,

MASKARET (BURUN): Sayada öne gelen uç tarafı,

PRES KESİM BIÇAKLARI: Tek ağızlı ya da çift ağızlı olarak farklı yüksekliklerde pres makinelerinde kullanılan metal bıçakları,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SAYA PARÇALARI: Yüz, maskaret, gamba, fileto ve dili,

SAYA: Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

TASNİF: Kesilmiş saya parçaların biraraya getirilmesini,

TEHLİKE: Çalışanların iş kazasına ve meslek hastalığına maruziyeti ile malın veya malzemenin zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

ÜRETİM PLANI: Ürünün zamanında ve belirtilen özelliklere göre tamamlanması için ilgili bölümlere yönelik hazırlanan planlamayı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YÜZ: Maskaretili veya maskaretsiz, aynalı veya aynasız olarak yapılacak ayakkabının ön kısmını oluşturan saya parçasını

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1 Meslek Tanımı	7
2.2 Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3 Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5 Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	20
3.3. Bilgi ve Beceriler	21
3.4. Tutum ve Davranışlar	22
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	23

1. GİRİŞ

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1 Meslek Tanımı

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4), kesim yapacağı modeli inceleme, kesim araçlarını hazırlama, kesim yapılacak deri ve deri dışı malzemeleri inceleme, saya ıstampalarını yerleştirme, kesim yapma, kesilen parçaları düzenleme ve sevk etme bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

2.2 Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7532 (Kumaş, deri vb. kalıp yapımcıları ve kesimcileri)

2.3 Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

5362 Sayılı Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5 Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4)'nin çalışma alanı yeterli büyüklükte, havalandırılmış, dışarıdan ışık almayan, gün ışığı özellikleri taşıyan aydınlatma ışıkları kullanılan ve işin gereği için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır. Bu alanda çalışanlar görevlerini asorti ve deri kesim kontrol ekibi ile işbirliği içinde yürütmek durumundadır.

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) çalışma saatleri içerisinde ayakta ve masa başında çalışmaktadır. Çalışma ortamı deri, deri tozu ile tüy ve kıla karşı alerjik ortam oluşturabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirler, riskleri değerlendirir ve tehlikeleri yetkisi dâhilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İSG açısından koruma ve müdahale araçlarını gereği halinde kullanır.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
				A.3.4	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Birim yöneticisi ile işi belirlemek	B.1.1	Birim yöneticisinden üretim planını alır.
				B.1.2	Ürün terminine uygun olarak işin teslim tarihini birim yöneticisi ile belirler.
				B.1.3	Teslim tarihine uygun iş planını yapar.
		B.2	Kesim talimatını incelemek	B.2.1	Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.
				B.2.2	Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini inceler.
				B.2.3	Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini inceler.
		B.3	Çalışma ortamını hazırlamak	B.3.1	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
				B.3.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemler alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Modeli incelemek	C.1	Model ayakkabıyı incelemek	C.1.1	Model üzerindeki parça, yer ve sayılarını model ayakkabıya göre inceler.
				C.1.2	Kesim yapacağı üründe dikkat edeceği noktaları öğrenmek için model ile ilgili kritikleri inceler.
		C.2	Model çizimini incelemek	C.2.1	Model çizimini model ile karşılaştırır.
				C.2.2	Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir.
		C.3	Istampayı incelemek	C.3.1	Istampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır.
				C.3.2	Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi ıstampaların birbirine uyumunu inceler.
				C.3.3	Istampaların numara serilerini kesim talimatına göre inceler.
				C.3.4	Istampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre inceler.
				C.3.5	Hatalı ıstampaları birim yöneticisine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Kesim araçlarını hazırlamak	D.1	Elle deri kesim aracını hazırlamak	D.1.1	Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını belirler.
				D.1.2	Kesim sırasında kullanacağı masat, eğe gibi yardımcı malzemeleri hazırlar.
				D.1.3	Kesim bıçağının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir.
		D.2	Pres kesim aracını hazırlamak	D.2.1	Saya kesimine uygun pres makinesini belirler.
				D.2.2	Modele göre kullanılacak malzemeye uygun pres makinesini belirler.
				D.2.3	Kullanacağı prese uygun bıçakları seçer ve kullanıma hazırlar.
				D.2.4	Malzeme cinsi ve kesim bıçağı kalınlığına uygun basınç ayarı yapar.
		D.3	Bilgisayarlı kesim aracını hazırlamak	D.3.1	Bilgisayarlı kesim aracının bağlantılarının aktifliğini kontrol eder.
				D.3.2	Bilgisayarlı kesim aracını çalıştırır ve makine ayarlarının kesime uygunluğunu kontrol eder.
				D.3.3	Kullanılacak kesici aparatların yerlerine ve kesime uygunluğunu kontrol eder.
				D.3.4	Bilgisayarlı kesim aracını test etmek için numune parça üzerinde kesim yapar.
		D.4	Hata ve eksiklikleri tespit etmek	D.4.1	Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.
				D.4.2	Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kesim öncesi işlemleri yapmak	E.1	Kanađı incelemek	E.1.1	Kanađın modele uygunluğunu inceler.
				E.1.2	Kanağın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını inceler.
				E.1.3	Kesim talimatına göre rengi onaylı kanağ olup olmadığını inceler.
				E.1.4	Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanağ olup olmadığını inceler.
				E.1.5	Kanađ kalınlığının modele uygunluğunu inceler.
		E.2	Deri dışı malzemeyi incelemek	E.2.1	Malzemenin modele uygunluğunu inceler.
				E.2.2	Malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını inceler.
				E.2.3	Malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu inceler.
		E.3	Hataları tespit etmek ve işaretlemek	E.3.1	Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler.
				E.3.2	Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler.
				E.3.3	Deri üzerindeki hataları gümüş kalem ile deri dışı malzemeleri çizgi taşı ile işaretler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kesim öncesi işlemleri yapmak	E.4	Kanat üzerine ıstampa yerleştirmek	E.4.1	Kesim yapacağı parça üzerindeki hata kaçıklarını minimum fire verecek şekilde hesaplar.
				E.4.2	Kanat üzerinde ıstampa yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.
				E.4.3	Yüz, maskaret, ayna gibi öncelikli kesim ıstampalarını belirler.
				E.4.4	Saya ıstampa parçalarını derinin kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.
				E.4.5	Istampa parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.
				E.4.6	Kanat üzerindeki hataları ve abraji dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.
				E.4.7	Bir çift saya ıstampasını abraja dikkat ederek yerleştirir.
				E.4.8	Bir sayayı oluşturan yüz, fileto ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.
				E.4.9	Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kesim yapmak (Devamı var)	F.1	Elde deri kesimi yapmak	F.1.1	Yerleştirdiği ıstampaları modele göre öncelikli parçalardan başlayarak keser.
				F.1.2	Sayayı oluşturacak parçalara göre kanadın uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.
				F.1.3	Deri esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.
				F.1.4	Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede elde keser.
		F.2	Elde deri kesimde işaretleme yapmak	F.2.1	Kesilmiş parçalar üzerine ıstampada belirtilen yerlere işaretleme yapar.
				F.2.2	Saya parçalarına uygun şekilde işaretleme yapar.
				F.2.3	Model göre bindirme, kıvrırma, bağcık delikleri gibi yerleri işaretler.
				F.2.4	Saya parçalarının sağ - sol işaretlemesini çentik açarak yapar.
				F.2.5	Saya numaralarını kesilmiş parçalar üzerine yazar/işaretler.
		F.3	Preste kesim yapmak (Devamı var)	F.3.1	Kesilecek saya malzemesine uygun pres kesim tekniğini belirler.
				F.3.2	Kanadın ve deri dışı malzemenin kırışmamasına dikkat ederek pres tablası üzerine yerleştirilir.
				F.3.3	Pres tablası üzerine deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kesim yapmak	F.3	Preste kesim yapmak	F.3.4	Kanadın esneme yönüne, kalite bölgelerine ve ekonomik kullanmaya dikkat ederek bıçağı yerleştirir.
				F.3.5	Kanadın uygun bölgelerinden uygun bıçakla kesim yapar.
				F.3.6	Öncelikli saya parçalarından başlayarak pres kesim yapar.
		F.4	Bilgisayarda kesim yapmak	F.4.1	Kesim programına kesim bilgilerini girer.
				F.4.2	Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına esneme yönüne dikkat ederek yerleştirir.
				F.4.3	Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına kırışmamasına dikkat ederek yerleştirir.
				F.4.4	Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.
				F.4.5	Kesim sırasında malzemenin kaymaması için vakum makinesini uygun değerle çalıştırır.
				F.4.6	Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini kanadın/derinin kalite bölgelerine dikkat ederek yapar.
				F.4.7	Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini malzemeyi ekonomik kullanmaya dikkat ederek yapar.
F.4.8	Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini malzemenin esneme yönüne dikkat ederek yapar.				
F.4.9	Bilgisayar kesim programına uygun kesim komutunu verir.				
F.4.10	Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarda keser.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kesilen saya parçalarını düzenlemek	G.1	Kesilen saya parçalarını kontrol etmek	G.1.1	Modele göre eksik parça olup olmadığını kontrol eder.
				G.1.2	Kesilmiş saya parçalarında kenar düzgünlüğünü kontrol eder.
				G.1.3	Saya parçaları üzerinde işaretlemelerin yapılıp yapılmadığı kontrol eder.
				G.1.4	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen, esneme yönü gibi kontrolleri yapar.
				G.1.5	Bir çift saya arasındaki renk, desen, esneme yönü gibi kontrolleri yapar.
		G.2	Tasnif yapmak	G.2.1	Kesim ve işaretlemesi tamamlanan saya parçalarını sayar.
				G.2.2	Saya parçalarını numara serilerine göre üst üste dizer.
				G.2.3	Sayanın sağ-sol parçalarını çiftler.
				G.2.4	Çiftlediği/eşlediği parçaları bir araya getirerek sayayı gruplar.
		G.3	Kesilmiş işi teslim etmek	G.3.1	Model özelliğine göre grupladığı saya parçalarını ilgili kişiye teslim eder.
				G.3.2	Birim yöneticisine işi teslim ettiğinin bilgisini verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Son işlemleri yapmak	H.1	Saya kesim araçlarını düzenlemek	H.1.1	Saya kesim bıçağında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.
				H.1.2	Kesim presinde ve pres bıçaklarında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.
				H.1.3	Bilgisayarlı kesim aracında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.
				H.1.4	Saya kesim araçlarında tespit ettiği eksiklikleri birim yöneticisine bildirerek düzeltilmesini sağlar.
				H.1.5	Kontrol edilen saya kesim araçlarını bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler.
		H.2	Artan saya malzemelerini teslim etmek	H.2.1	Kesim sonrası artan malzemeyi biraraya getirir.
				H.2.2	Düzenlediği malzemeleri ilgili kişiye teslim eder.
		H.3	Saya ıstampalarını teslim etmek	H.3.1	Kesimi biten model ıstampalarının tüm parçalarını biraraya getirir.
				H.3.2	Grupladığı model ıstampalarını birim yöneticisine teslim eder.
		H.4	Kesim raporu düzenlemek	H.4.1	Teslim ettiği kesimlerin bilgisini yazılı olarak düzenler.
				H.4.2	Hazırladığı raporu birim yöneticisine teslim eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	I.1	Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	I.1.1	Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.
				I.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				I.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
		I.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek	I.2.1	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
				I.2.2	Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ağırlıklar (demir, mermer gibi)
2. Bilgisayarlı kesim makinesi
3. Çizgi taşı
4. Deri çeşitleri
5. Deri hariç malzeme çeşitleri (imitasyon, tekstil vb.)
6. Ege çeşitleri
7. Gümüş kalem
8. İstampa/kesim kalıpları/şablon
9. Kesim altlıkları (cam gibi)
10. Kesim bıçakları (ayakkabıya uygun)
11. Kesim masası
12. Kırtasiye malzemeleri
13. Maket bıçağı (falçata)
14. Masat
15. Pres kesim bıçağı çeşitleri
16. Pres kesim tablası
17. Pres kesim makinesi çeşitleri

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Artıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Asorti bilgisi
5. Ayakkabı malzeme bilgisi
6. Ayakkabı terim bilgisi
7. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
8. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
9. Deri çeşitleri bilgisi
10. Deri esneme yönü bilgisi
11. Deri hariç diğer malzeme çeşitleri (imitasyon, tekstil vb.) bilgisi
12. Deri hariç diğer malzeme esneme yönü bilgisi
13. Deri hariç diğer malzeme kullanım bilgi ve becerisi
14. Deri kalite bölgeleri bilgisi
15. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
16. Ekip içinde çalışma yeteneği
17. El becerisi
18. El-göz koordinasyon yeteneği
19. Görevi ile ilgili teknolojik yenilikleri araştırabilme becerisi
20. Görsel algı yeteneği
21. İSG bilgisi
22. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
23. Karar verme yeteneği
24. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
25. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
26. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
27. Problem çözme becerisi
28. Renk bilgisi
29. Renkleri ayırt edebilme becerisi
30. Saya esneme yönü bilgisi
31. Saya malzemeleri kesim araçları bilgisi
32. Saya malzemeleri kesim bilgi ve becerisi
33. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
34. Tasnif bilgi ve becerisi
35. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
36. Temel düzeyde ayakkabı yapım bilgisi
37. Temel düzeyde kalıp/ıstampa bilgisi
38. Temel düzeyde kalite kontrol bilgisi
39. Zamanı iyi kullanabilme becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
3. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Deri kalite bölgelerine dikkat ederek kesim yapmak
8. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
9. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
10. Deriyi ekonomik şekilde kullanmak
11. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
12. Güvenli çalışma şartlarına uymak ve uyulmasını sağlamak
13. İnsan ilişkilerine özen göstermek
14. İş yeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
15. İş yeri çalışma prensiplerine uymak
16. İş yerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarabilmek
17. İş yerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
18. Kesim araçlarını dikkatlice hazırlamak ve kullanmak
19. Mesleğindeki teknolojik değişiklikleri takip etmek
20. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
21. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif almak
22. Süreç kalitesine özen göstermek
23. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
24. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME ve BELGELENDİRME

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.