



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**ERKEK GİYİM MODELİSTİ**  
**(Seviye 5)**

**REFERANS KODU / 10UMS0052-5**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/**

<b>Meslek:</b>	<b>ERKEK GİYİM MODELİSTİ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>5<sup>I</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>10UMS0052-5</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>23.02.2010 Tarih ve 2010/11 Sayılı Karar</b>
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	.....
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye beş (5) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**APARTURA:** Kol yırtmacını temizlemek için dikilen patı,

**APLİKE:** Giysiye üstten takılan parçayı,

**APOLET:** Giysilerin omuzlarına süs olarak takılan parçayı,

**BAZ KALIP:** Üzerine model uygulanılacak ana kalıbı,

**BİZ:** İşaret amaçlı kullanılan delici aleti,

**BİYE:** Giysinin değişik bölümlerini temizlemek ve/veya süslemek için ek bir malzemeyle yapılan işlemi,

**BÜZGÜ:** Giysiye form vermek ve/veya model uygulamak için kullanılan, bolluksuz kısma büzülerek eklenen bolluğu,

**CETVEL:** Kullanıma uygun uzunlukta, düzgün kenarlı, cm aralıklı çizim aracını,

**CONTA:** Giyside basen ile bel arasındaki bölgeye form vermek için kalıbın bölünmesini,

**ÇATMAK:** İki parçanın dikilerek birleştirilmesini,

**ÇIMA:** 0 - 2 mm genişlikte dikilen üst dikişi,

**ÇIT:** Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikleri,

**D.B.İ. :** Düz boy ipliği,

**DİKİŞ PAYI:** Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

**DİJİT MASASI:** Elde hazırlanan kalıpların çizgi ve işaretlerinin bilgisayara aktarılması sağlayan elektronik düzeneği,

**DÜZBOY İPLİK:** Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgiyi,

**DRAPAJ:** Kumaşın ya da kalıp kağıdının giysi konumundaki görünüşünü,

**DROP:** Erkek beden ölçülerinin boy, göğüs/bel farkına göre gruplanmasını,

**EŞEL:** Minyatür kalıp çizimlerinde kullanılan, metrenin belli oranlarında küçültülmüş ölçülerinin bulunduğu ölçme aracını,

**FALTA:** Erkek ceketi yan kupuna verilen ismi,

**FLETO CEP:** Kesikli (yarma) cep kenarlarına geçirilen farklı genişliklerdeki bant şeklindeki parçayı,

**GAZE:** 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikişi,

**GODE:** Üstü dar uca doğru genişleyerek açılan parçayı,

**GÖNYE:** Açık çizim ve ölçümlerinde kullanılan aracı,

**ISCO:** Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

**KARTELA:** Boya, kumaş, halı gibi ürünlerin çeşit ve renklerini küçük parçalar halinde gösteren listeyi,

**KAPAMA PAYI:** Pat kenarı ile giysi ortası arasındaki mesafeyi,

**KEMER:** Giysinin bel kısmına dikilen temizleme ve form amaçlı parçayı,

**KİBRİT ÇIMA:** 0,3 cm genişliğinde dikilen üst dikişi,

**K.K. :** Kumaş katını,

**KOLEVİ:** Giyside kolun takıldığı bölümü,

**KRUVAZE:** Kapamalı giysi modellerinde, kapama payının gerekli olan ölçüden daha fazla pay verilerek çalışıldığı kapama çeşidini,

**KUP:** Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parçayı,

**MAKAS:** Kesim yaparken kullanılan aracı,

**MAKROSKOPİK ANATOMİ:** İnsan vücudunun şekil ve yapısıyla, bu oluşumların birbirleri ile olan ilişkilerini çıplak gözle inceleyen bilim dalını,

**MANŞET:** Giysinin kol, paça uçları gibi bölümlerini toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

**MEZURA:** Üzerinde metre ya da inç ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemedan yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

**MOLA:** Kalıba verilen yedirme payını,

**MOSTRA/ KLAPA:** Bedenden çıkan yaka formları ve fermuarlı ön kapamalarda beden ön iç parçasını,

**MÜLAJ KAĞIDI:** 1/1 ölçülerde kalıp çizimi hazırlamada kullanılan ince kağıdı,

**OYA:**1-Genellikle kol evine takılan ipli şerit telayı, 2- Süsleme amaçlı kullanılan malzemeyi,

**PASTAL PLANI:** Ana kalıbı hazırlanmış ve istenilen bedenlerde serilenmiş imalat kalıplarının imalat kumaş eni ve sipariş asortisine göre hazırlanan yerleşim planını,

**PAT:** Giysinin değişik yerlerine verilen kapama paylı açıklığı,

**PATLET:** Düğmeleri veya fermuarı gizlemek için yapılan kapağı,

**PETO CEP:** Erkek ceketinde göğüs üstüne çalışılan fleto cebi,

**PENS:** Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan payı,

**PERGEL:** Yay ve daire çizimlerinde kullanılan aracı,

**PERVAZ:** Giysinin kavisli ve düz kenarları temizlemek için hazırlanan ilave parçayı,

**PELUR KAĞIDI:** Kopya çalışmaları için kullanılan çeşitli renklerde ince kağıdı,

**PİLİ:** Giysiye form ve model özelliği katmak amacı ile katlanarak verilen bolluğu,

**PİSTOLE:** Minyatür kalıp çiziminde kavislerin düzgün çizilebilmesi için kullanılan, değişik şekilleri olan çizim aracını,

**PLOTTER KAĞIDI:** Plotter makinesinde kullanılan yapışkanlı veya yapışkansız çizim kağıdını,

**PLOTTER MAKİNESİ:** Büyük ebatlı ve genellikle rulo şeklinde kağıt kullanılan çiziciyi,

**PUNTERİZ DİKİŞ:** Giysiyi süslemek ve dikiş sağlamlaştırmak için yapılan sarma dikiş,

**REGLAN:** Kol takım yerinin verev bir hat oluşturarak ön ve arka yaka oyuntusuyla birleştigi, kol üstü boydan dikişli veya dikişsiz kol türünü,

**REGULA:** Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesini,

**RİGA:** 1/1 ölçülerde kalıp çizimi yapılırken kavisli yerlerin düzgün çizilebilmesi için kullanılan, değişik kavis şekilleri olan çizim aracını,

**RİVET:** Giysilerin cep kısımlarında kullanılan perçini,

**ROBA:** Gömlek/elbise üst bölümünde form vermek yada model oluşturmak için kalıbın enine doğru bölünmesini,

**SASON:** Pensi,

**ŞABLON:** Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

**TELA:** İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim, yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

**TEKSTİL YÜZEYLERİ:** Konfeksiyon üretiminde kullanılan ipliklerden, liflerden veya ipliklerle liflerin kombinasyonlarından üretilen çeşitli yüzeyleri,

**VOLAN:** Dairesel hareketlerle bolluk verilerek hazırlanan parçayı,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

**YIRTMAÇ:** Giyside hareket özgürlüğü sağlamak ya da model uygulamak için istenilen kısma verilen açıklığı

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>8</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>9</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>9</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>9</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler .....</b>	<b>9</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>9</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>9</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>9</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ.....</b>	<b>10</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>10</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>24</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>25</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>26</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME ve BELGELENDİRME.....</b>	<b>27</b>

## 1. GİRİŞ

Erkek Giyim Modelisti (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Erkek Giyim Modelisti (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Erkek Giyim Modelisti (Seviye 5) hazır giyim sektöründe erkek giyim modellerinin ölçü tablosunu, ana ve serili kalıplarını hazırlayan, numune üretimi yapılmasını sağlayan ve çalışma ekibini yöneten kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 7532 (Kumaş, deri vb. kalıp yapımçıları ve kesimcileri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik  
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

5362 Sayılı Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Erkek Giyim Modelisti (Seviye 5)'nin çalışma ortamı yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır.

Bu alanda çalışanlar görevlerini işletme büyüklüğüne göre değişmekle birlikte; tasarımcı, müşteri temsilcisi, üretim planlamacısı, model makineci, model kesimci ve yardımcı modelistlerle işbirliği ve eşgüdüm içinde yürütmek durumundadır.

### 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek riskleri belirler ve önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	İşlemler sırasında ve hazırlık aşamalarında koruyucu donanım kullanır ve çalışma arkadaşlarının da kullanmasını sağlar.
				A.2.3	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar ve yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Çalışma ortamını hazırlamak	B.1.1	Model hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler.
				B.1.2	Model hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamının temizlenmesini sağlar.
		B.2	Modele uygun araç, gereç, ekipman ve malzeme hazırlamak	B.2.1	Modelin ana ve yardımcı malzemelerini tasarımcı veya müşteriden gelen bilgilere göre hazırlar.
				B.2.2	Modele uygun çizim araç, gereç ve ekipmanları belirler ve kullanıma hazırlar.
		B.3	İşini planlamak	B.3.1	Hazırlanacak ürüne uygun süreç ve zaman planlaması yapar.
		B.4	Malzeme performansının test edilmesini sağlamak	B.4.1	Ana malzemelerin ütü, yıkama, esneme ve dikiş performansını kumaş ve model özelliğine göre test edilmesini sağlar.
				B.4.2	Yardımcı malzemelerin ütü, yıkama, esneme ve dikiş performansını kumaş ve model özelliğine göre test edilmesini sağlar.
				B.4.3	Ana ve yardımcı malzemelerin performans test sonuçlarını işletme ve müşteri kriterlerine göre yorumlar.
		B.5	Görev dağılımı yapmak	B.5.1	Hazırlanacak ürüne göre yardımcı elemanlara iş dağılımı yapar.
				B.5.2	Model kesimciye hazırlanacak ürünün iş dağılımını yapar.
				B.5.3	Model makineciye hazırlanacak ürünün iş dağılımı yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama	
C	Teknik föy hazırlamak (Devamı var)	C.1	Model analizi yapmak	C.1.1	Modelin kumaş, aksesuar ve yardımcı malzemesini numune veya model çizimine göre analiz eder.
				C.1.2	Modelin formu ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre analiz eder.
		C.2	Model ölçüm yeri ve oranlarını belirlemek	C.2.1	Model çizimi üzerinde numune veya model çizimine göre genişlik ve uzunluk ölçülerini oranlar ve yerlerini belirler.
				C.2.2	Model çizimi üzerinde numune veya model çizimine göre kup ve kesiklerin ölçülerini oranlar ve yerlerini belirler.
				C.2.3	Modelin özelliğine ve tasarımcıdan gelen bilgilere göre süsleme ve aksesuar ölçülerini belirler.
		C.3	Modelin teknik çizimini, işaret ve sembollerini incelemek	C.3.1	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre inceler.
				C.3.2	Modelin ön ve arka görüntüsünü numune veya model çizimine göre inceler.
				C.3.3	Teknik çizimde ayrıntılı olarak gösterilmesi gereken bölümleri, dikiş özelliklerini, süsleme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre inceler.
				C.3.4	Teknik çizim üzerinde modelin genişlik ve uzunluk ölçülerinin ölçüm yerlerini ve kodlamalarını ürüne göre inceler.
				C.3.5	Teknik çizim üzerinde dikiş, süsleme ve aksesuar özelliklerini ürüne göre inceler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Adı		Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Teknik föy hazırlamak	C.4	Model ölçü tablosu hazırlamak	C.4.1	Genişlik ve uzunluk ölçülerinin isimlerini, kodlarını, ölçü değerlerini teknik föy ve ölçüm yerine göre yazar.
				C.4.2	Beden numarası veya harfini ulusal ve uluslararası erkek beden tanımlamalarına göre yazar.
				C.4.3	Ölçülerin tolerans değerlerini işletme veya müşteri standartlarına göre yazar.
		C.5	Malzeme bilgi kartını kontrol etmek	C.5.1	Ana kumaşın ismini, karışımını, renk/baskı/desen özelliklerini ve teknik özelliklerini tasarımcı veya müşteriden gelen bilgilere göre kontrol eder.
				C.5.2	Yardımcı malzeme ve aksesuarların ismini, karışımını, renk/baskı/desen özelliklerini, teknik özelliklerini tasarımcı veya müşteriden gelen bilgilere göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Kalıp hazırlamak (Devamı var)	D.1	Çeşitli yöntemlerle erkek giyim kalıbı hazırlamak	D.1.1	Ürün ölçü tablosuyla erkek giyim kalıbı hazırlar.
				D.1.2	Biçki sistemiyle erkek giyim kalıbı hazırlar.
				D.1.3	Drapaj yöntemiyle erkek giyim kalıbı hazırlar.
				D.1.4	Hazır kalıpları kullanarak erkek giyim kalıbı hazırlar.
				D.1.5	Dikili ürün ölçülerini kullanarak erkek giyim kalıbı hazırlar.
		D.2	Modelli erkek giyim ürünlerinin kalıplarını hazırlamak	D.2.1	Erkek gömlek modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.2	Erkek t-shirt/sweatshirt modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.3	Erkek eşofman modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.4	Erkek pantolon modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.5	Erkek yelek modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.6	Erkek ceket modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.7	Erkek mont modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.8	Erkek palto/kaban modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.9	Erkek pardesü modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.
				D.2.10	Frak modellerinin kalıplarını model özelliğine göre hazırlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Şablon hazırlamak (Devamı var)	E.1	Kesim şablonu hazırlamak	E.1.1	Kalıbın dikiş paylarını, çıt yerlerini, delgi noktalarını model ve dikim özelliğine göre belirleyerek çizer.
				E.1.2	Kalıp üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.
				E.1.3	Model özelliğine göre tela kullanılacak yerleri belirleyerek tela şablonunu çizer.
				E.1.4	Kalıp kağıdını çizgi kenarlarından keser.
				E.1.5	Delgi noktalarını kalıp işaretlerine göre doğru şekilde deler.
				E.1.6	Çıt yerlerini kalıpta işaretlenen noktalara göre doğru şekilde keser.
		E.2	İşaret şablonu hazırlamak (Devamı var)	E.2.1	Model özelliğine göre cep yerini belirleyerek cep işaret şablonlarını hazırlar.
				E.2.2	Model özelliğine göre pens işaret şablonlarını hazırlar.
				E.2.3	Model özelliğine göre ilik-düğme-çıtçıt yerini belirler ve işaret şablonlarını hazırlar.
				E.2.4	Model özelliğine göre baskı-nakış yerlerini belirler ve işaret şablonlarını hazırlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Şablon hazırlamak	E.2	İşaret şablonu hazırlamak	E.2.5	Model üzerinde aksesuar yerlerini belirler ve işaret şablonlarını hazırlar.
				E.2.6	Model özelliğine göre süsleme yerlerini belirler ve işaret şablonlarını hazırlar.
				E.2.7	Model özelliğine göre dikiş işaret şablonlarını hazırlar.
		E.3	Ütü / kırım şablonu hazırlamak	E.3.1	Model özelliğine göre dikiş paylı veya paysız ütü / kırım kalıbı hazırlanacak yerleri belirler.
				E.3.2	Ütü kırım kalıbını model özelliğine göre çizer.
				E.3.3	Kalıp üzerine gerekli yazı ve işaretlerini yazar ve kalıbı çizgi kenarlarından keser.
		E.4	Regula kalıbı hazırlamak	E.4.1	Regula kalıbı hazırlanacak yerleri model özelliğine göre belirler ve çizer.
				E.4.2	Regula kalıbı üzerinde gerekli yazıları modelin kesim özelliklerine göre yazar, işaretleri alır ve kalıbı çizgi kenarlarından keser.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Numune üretimi yapılmasını sağlamak (Devamı var)	F.1	Numune üretimi için ana ve yardımcı malzemelerin uygunluğunu kontrol etmek	F.1.1	Ana malzemenin uygunluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.
				F.1.2	Yardımcı malzeme ve aksesuar uygunluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.
		F.2	Numune kesiminin uygunluğunu kontrol etmek	F.2.1	Kesimde dikkat edilecek noktaları belirler.
				F.2.2	Kumaş, astar, tela gibi malzemelerin kesimini model özelliğine göre kontrol eder.
		F.3	Numune dikimini kontrol etmek	F.3.1	Dikiş tekniğini teknik föye göre kontrol eder.
				F.3.2	Ürünün ölçü formuna uygunluğunu kontrol eder.
				F.3.3	Ürünün kullanım özelliğine göre dikiş kalitesini kontrol eder.
		F.4	Numune ütüsünü kontrol etmek	F.4.1	Model ve kumaş özelliğine göre ara ütülerini kontrol eder.
				F.4.2	Model ve kumaş özelliğine göre bitmiş ürünün ütüsünü kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Numune üretimi yapılmasını sağlamak (Devamı var)	F.5	Numunenin ölçü tablosuna uygunluğunu kontrol etmek	F.5.1	Numune genişlik ve uzunluk ölçülerini ölçü tablosuna göre kontrol eder.
				F.5.2	Aksesuar ve yardımcı malzemelerin boyutlarını ve yerleşim yerlerini kontrol eder.
				F.5.3	Tolerans dışı ölçülerini ölçü tablosuna göre tespit eder.
		F.6	Numunenin dikiş özelliğini kontrol etmek	F.6.1	Numune dikiş tekniğinin model ve kumaşa uygunluğunu kontrol eder.
				F.6.2	Numune dikiş tekniğinin doğruluğunu teknik föye göre kontrol eder.
				F.6.3	Numune dikişinin sağlamlığını kontrol eder.
				F.6.4	Numune dikiş iplik renginin doğruluğunu malzeme bilgi kartına göre kontrol eder.
		F.7	Numunenin aksesuar kontrolünü yapmak	F.7.1	Numune aksesuarının doğruluğunu, yerini malzeme bilgi kartına ve teknik föye göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Numune üretimi yapılmasını sağlamak	F.8	Canlı/cansız erkek manken üzerinde prova yapmak	F.8.1	Numuneyi doğru ölçülere sahip erkek mankene giydirir.
				F.8.2	Ürünün insan vücuduna uygunluğunu ve hareket serbestliğini, duruşunu, ütüsünü model özelliği ve teknik föye göre kontrol eder.
				F.8.3	Astar duruşu ve malzeme uyumunu model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.
				F.8.4	Genel görünümü ve numune ütüsünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.
				F.8.5	Numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.
		F.9	Eksikleri ve hataları kalıpta düzeltmek	F.9.1	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler ve düzeltir.
				F.9.2	Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder ve gerekirse yeni kalıba göre ölçü tablosunu değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kalıp serilemek	G.1	Serili ölçü tablosu oluşturmak	G.1.1	Serilenecek bedenleri müşteri/işletme talebine göre tespit eder.
				G.1.2	Serilenecek bedenlerin genişlik ve uzunluk ölçülerini ulusal/uluslararası erkek beden ölçülerine göre tespit eder.
				G.1.3	Belirlenen serili ölçüleri ölçü tablosuna yazar.
		G.2	Seri farklarını belirlemek	G.2.1	Bedenler arası ölçü farklarına göre hesaplamaları yapar.
				G.2.2	Hesaplanan ölçü farklarını serili ölçü tablosuna yazar.
		G.3	Seri noktalarını ve yönlerini belirlemek	G.3.1	Kalıpta serilenecek ve serilenmeyecek noktaları ölçü tablosuna göre belirler.
				G.3.2	Kalıpta büyültme ve küçültme yönlerini kalıp kurallarına göre belirler.
				G.3.3	Kalıpta kaydırma yönlerini kalıp kurallarına göre belirler.
		G.4	Seri oranlarını belirleyerek serili kalıp çizimi yapmak	G.4.1	Kalıp parçasının büyüme ve küçülme oranını serili ölçü tablosuna göre hesaplar.
				G.4.2	Kalıp üzerinde genişlik ve uzunluk seri farklarını hesaplanan ölçülere göre işaretler.
				G.4.3	İşaretli yerlere göre serili kalıp çizimi yapar.
				G.4.4	Serilendirilmiş kalıpların üzerine gerekli işaret ve sembollerini ana kalıpta yazan bilgilere göre yazar.
				G.4.5	Serilendirilmiş kalıpları ana kalıpta yazan bilgilere göre isimlendirir.
				G.4.6	Serilendirilmiş kalıpların ölçü kontrolünü serili ölçü tablosuna göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Modelhane talimatlarını kontrol etmek	H.1	Pastal yerleşim planını kontrol etmek	H.1.1	Kumaşın hav, desen ve çekme özelliğine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.
				H.1.2	Kumaş eni ve kesim asortisine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.
				H.1.3	Toplam kalıp sayısına göre pastal parça adedini kontrol eder.
				H.1.4	Pastal yerleşim planının verimliliğini kontrol eder.
				H.1.5	Minyatür pastal çizimi üzerinde olması gereken bilgi yazılarını kontrol eder.
				H.1.6	Pastal planından birim kumaş eni ve metrajını belirleyerek ilgili birime bildirir.
		H.2	Dikim talimatını kontrol etmek	H.2.1	Dikim talimatında belirtilen makine, aparat ve dikiş tekniklerinin teknik föye göre doğruluğunu kontrol eder.
				H.2.2	Dikim talimatında belirtilen iplik ve iğne özelliklerinin teknik föye, işletme ve müşteri standartlarına göre doğruluğunu kontrol eder.
				H.2.3	Dikim talimatında belirtilen süsleme, aksesuar ve etiketlerin doğruluğunu, pozisyonu ve dikim tekniğini teknik föye göre kontrol eder.
				H.2.4	Dikim talimatında belirtilen yardımcı malzeme bilgilerinin doğruluğunu teknik föye göre kontrol eder.
				H.2.5	Dikim talimatında belirtilen dikiş paylarının doğruluğunu teknik föy ve makine özelliğine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Modelhane arşivi oluşturulmasını sağlamak	I.1	Kalıp arşivi oluşturulmasını sağlamak	I.1.1	Kalıp üzerine sezon, müşteri adı, numune türü gibi gerekli bilgi yazılarının işletme standartlarına göre yazdırılmasını sağlar.
				I.1.2	Aynı siparişin serili kalıplarının biraraya getirilmesini sağlar.
				I.1.3	Kalıpların kartonlama yöntemi ile, dosyalama yöntemi ile, bilgisayar ile vb. arşive kaldırılmasını sağlar.
		I.2	Numune arşivi oluşturulmasını sağlamak	I.2.1	Numune üzerine sezon, müşteri adı, numune türü gibi gerekli bilgi ve yazıların işletme standartlarına göre yazılmasını sağlar.
				I.2.2	Aynı siparişin bütün numunelerinin biraraya getirilmesini sağlar.
				I.2.3	Numunelerin arşive kaldırılmasını sağlar.
		I.3	Belge arşivi oluşturulmasını sağlamak	I.3.1	Firma içi yazışmaları, müşteri yazışmalarını ve numunenin teknik föyünün arşivlenmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	J.1	Mesleki kanun ve yönetmelikleri takip etmek	J.1.1	Kanun ve yönetmeliğe uygun olarak mesleğini icra eder.
				J.1.2	Yeni kanun ve yönetmeliklerdeki değişiklikleri takip ederek mağduriyetlere sebep olmamaya özen gösterir.
		J.2	Mesleki yayınları takip etmek	J.2.1	Görsel ve yazılı yayınları takip eder.
		J.3	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	J.3.1	Meslekle ilgili eksiklikleri modelhanede oluşan aksaklıklara göre belirler.
				J.3.2	Mesleki gerekliliklere göre firma içi ve firma dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				J.3.3	Ürün kullanıcısının güvenliğini sağlamaya yönelik eğitimlere katılır.
				J.3.4	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				J.3.5	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer vb. organizasyonlara katılır.
		J.4	Yanında çalışanlara eğitim vermek	J.4.1	Çalışanların eğitim ihtiyacını sektördeki değişim ve gelişimlere ayrıca modelhanede oluşan aksaklıklara göre tespit eder.
				J.4.2	Mesleki eğitim ihtiyacına göre çalışanlara eğitim verir ve/veya verilmesini sağlar.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Astar kartelası
2. Bilgisayar destekli kalıp çıkartma makinesi
3. Biz
4. Cetvel çeşitleri
5. Çizgi taşı
6. Çizim makinesi çeşitleri
7. Çizim masası
8. Dikiş iplik çeşitleri
9. Dikiş makineleri
10. Dikiş iğneleri
11. Dijit masası
12. Kalıp askıları
13. Kalıp delme makinesi
14. Karbon kağıdı
15. Kesim masası
16. Kırtasiye malzemesi
17. Kişisel koruyucu donanım
18. Kumaş kartelası
19. Lastik kartelası
20. Makas çeşitleri
21. Mezura
22. Mülaj kağıdı
23. Pastal kağıdı
24. Pistole
25. Plotter kağıdı
26. Pres
27. Prova mankeni
28. Rulet
29. Sökücü
30. Süsleme malzeme çeşitleri
31. Şablon delme aleti
32. Tarayıcı
33. Tekstil yüzeyleri
34. Tela çeşitleri
35. Tela kartelası
36. Toplu iğne
37. Ütü
38. Ütü masası
39. Yapıştırıcı

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman kullanma bilgi ve becerisi
2. Araştırma becerisi
3. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
4. Bilgisayarda kalıp hazırlama bilgisi/elde kalıp hazırlama bilgisi
5. Dikim bilgisi
6. Dinleme becerisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyon becerisi
10. Ergonomi bilgisi
11. Erkek makroskopik anatomi bilgisi
12. Erkek beden ölçüleri bilgisi
13. İkna becerisi
14. İletişim becerisi
15. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalıp ölçüleri bilgisi
18. Kalite kontrol bilgisi
19. Kayıt tutma becerisi
20. Malzeme bilgisi
21. Mesleki matematik bilgisi
22. Mesleki kalıp bilgisi
23. Mesleki resim bilgisi
24. Mesleki terim bilgisi
25. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
26. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
27. Moda bilgisi
28. Organizasyon becerisi
29. Öğrenme ve öğretme becerisi
30. Problem çözme becerisi
31. Renk bilgisi
32. Süsleme bilgisi
33. Teknik çizim bilgisi
34. Teknik yüzey bilgisi
35. Ürün güvenilirliği bilgisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Araştırmacı ve yeniliklere açık olmak
2. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirebilmek
3. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
4. Kalite, Çevre ve İSG standartlarını uygulamak
5. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
6. Doğru anlamak ve değerlendirme yapabilmek
7. Doğru iletişim kurmak ve bilgi paylaşımında bulunmak
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek ve yönetebilmek
9. İnisiyatif alabilmek
10. Malzeme kullanımında dikkatli olmak
11. Planlı ve düzenli çalışmak
12. Süreç kalitesine özen göstermek
13. Sürekli gelişim düşüncesini benimsemek
14. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
15. Zamanı iyi kullanmak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME ve BELGELENDİRME**

Erkek Giyim Modelisti (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.