



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**KOMPLECİ**  
**(DOKUMA HAZIR GİYİM ve EV TEKSTİLİ)**  
**SEVİYE 3**

**REFERANS KODU / 09UMS0039-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...**

<b>Meslek:</b>	<b>KOMPLECİ (DOKUMA HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ)</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>09UMS0039-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>22.12.2009 Tarih ve 2009/67 Sayılı Karar</b>
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	.....
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**APLİKE:** Giysiye üstten takılan parçayı,

**APOLET:** Giysilerin omuzlarına süs olarak takılan parçayı,

**BİYE:** Giysinin değişik bölümlerini temizlemek ve/veya süslemek için ek bir malzemeyle yapılan işlemi,

**BİZ:** Katı bir şeyi dikerken iğne, kuşgözü, rivet gibi geçilecek yeri delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı aracı,

**BÜZGÜ:** Giysiye form vermek ve/veya model uygulamak için kullanılan, bolluksuz kısma büzülerek eklenen bolluğu,

**CETVEL:** Kullanıma uygun uzunlukta, düzgün kenarlı, cm. aralıklı çizim aracını,

**CIMBIZ:** Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşayı,

**CONTA:** Pantolon arka parçasına form vermek için kalıbın bölünmesini,

**ÇATMAK:** İki parçanın dikilerek birleştirilmesini,

**ÇIMA:** 0 - 2 mm genişlikte dikilen üst dikişi,

**ÇIT:** Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikleri,

**ÇİFTİĞNE MAKİNESİ:** Belli aralıklı iki iğne ve bunlara ait dikiş mekanizması ile donatılmış, aynı anda iki paralel düz dikiş sırası oluşturan makineleri,

**DİKİŞ PAYI:** Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

**DOKUMA KUMAŞ:** Çözü ve atkı adı verilen iki iplik grubunun birbirine dik bir şekilde kesişmesiyle oluşan tekstil yüzeylerini,

**DÜZBOY İPLİK:** Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgiyi,

**FIRFIR:** Giysinin değişik bölümlerine eklenen büzgülü parçayı,

**GAZE:** 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikişi,

**GODE/VOLAN:** Üstü dar uca doğru genişleyerek açılan parçayı,

**ISCED:** Uluslararası standart eğitim sınıflamasını,

**ISCO:** Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

**KEMER:** Giysinin bel kısmına dikilen temizleme ve form amaçlı parçayı,

**KİBRİT ÇIMA:** 0,3 cm genişliğinde dikilen üst dikişi,

**KUP:** Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parçayı,

**KUŞGÖZÜ:** Giysinin değişik bölümlerine yapılan/açılan deliklere takılan küçük madeni halkayı,

**KARYOKA:** Kumaşın üstünde ve altında zikzak görünümünde özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan üç iğneli zincir dikişi,

**LÜPER:** Dikiş altı görüntüsü zincir veya zikzak olan dikiş makinelerinde alt iplik hareketini sağlayan taşıyıcı mekanizmayı,

**MAKİNE PARKI:** Dikilecek modelin dikiş sırasına göre düzenlenmiş makineleri,

**MANŞET:** Giysinin kol uçlarını toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla kol ağzına geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

**MASURA:** Sanayi tipi düz makinelerde alt ipliğe hareket vermek için üzerine iplik sarılan metal makarayı,

**MEZURA:** Üzerinde metre ya da inç. ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemedен yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

**MOLA:** Kalıba verilen yedirme payını,

**MOSTRA:** Bedenden çıkan yaka formları ve fermuarlı ön kapamalarda beden ön iç parçasını,

**NACE:** Avrupa Topluluğu'nda ekonomik faaliyetlerin istatistiki sınıflamasını,

**OVERLOK:** Değişik kumaş çeşitlerine ve işlemlere göre farklı tipleri bulunan, sürfile, temizleme, birleştirme amacıyla kullanılan dikiş makinesinde gerçekleştirilen işlemi,

**PAT:** Giysinin değişik yerlerine verilen kapama paylı açıklığı,

**PATLET:** Düğmeleri veya fermuarı gizlemek için yapılan kapağı,

**PENS:** Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan payı,

**PERVAZ:** Giysinin kavisli bölümlerini temizlemek için dikilen parçayı,

**PİLİ:** Giysiye form ve model özelliği katmak amacı ile katlanarak verilen bolluğu,

**PUNTERİZ DİKİŞ:** Giysiyi süslemek ve dikişi sağlamlaştırmak için yapılan sarma dikişini,

**REGULA:** Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesini,

**RİVET:** Kotlarda genellikle cep kısımlarında kullanılan perçini,

**ROBA:** Gömlek/elbise üst bölümünde form vermek ya da model oluşturmak için kalıbın enine doğru bölünmesini,

**ŞABLON:** Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

**TELA:** İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

**YARDIMCI APARAT:** Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçalarını,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

**YIRTMAÇ:** Giyside hareket özgürlüğü sağlamak ya da model uygulamak için istenilen kısma verilen açıklığı

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>7</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI .....</b>	<b>8</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>8</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>8</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler .....</b>	<b>8</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>8</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>8</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>9</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>10</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>10</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>18</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>18</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>18</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>19</b>

## 1. GİRİŞ

Kompleci (Dokuma Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Kompleci (Dokuma Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri. Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Kompleci (Dokuma Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), bant şefi/ustası tarafından onaylanarak gelen numune ürün ve dikim talimatı doğrultusunda dikeceği ürünü analiz eden ve dokuma kumaşı özelliğine göre dokumada ürün oluşturmak için gerekli dikiş makinelerini kullanabilen, kesimhane tarafından kesilmiş ürünü dikerek seri üretim yapabilme özelliklerine sahip kişidir.

Kompleci (Dokuma Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), dikilecek dokuma modeli özelliğine göre bant şefi/ustası tarafından belirlenen makinelerde çalışır.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCED 97	: 542
ISCO 08	: 8153
NACE Rev.2	: 14.13

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik  
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

5362 Sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kompleci (Dokuma Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3)'nin çalışma ortamı yeterli büyüklükte, aydınlık, havadar ve işin gereği için eksiksiz olarak oluşturulmuş iş bandı ve teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek riskleri belirler ve yetkisi dahilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	İşlemler sırasında ve hazırlık aşamalarında makine/kişisel koruyucu donanımı kullanır.
				A.2.3	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş hazırlığı yapmak	B.1	Çalışma ortamını hazırlamak	B.1.1	Ürün hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler ve temizlenmesini sağlar.
				B.1.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri alır.
		B.2	Makinenin bakımını yapmak	B.2.1	Makinelere genel bakım ve onarım ihtiyacını birim yöneticisine bildirir.
				B.2.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ filtresini periyodik olarak değiştirir.
				B.2.3	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makineyi periyodik olarak yağlar.
				B.2.4	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinedeki basit arızaları giderir.
		B.3	Makinenin temizliğini yapmak	B.3.1	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin günlük temizliğini yapar.
				B.3.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ göstergesini kontrol eder.
				B.3.3	Makine kullanım talimatları doğrultusunda yağ karterinin temizliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Dikim öncesi iş planı yapmak	C.1	Bant şefinden/ustasından iş almak	C.1.1	Modelhaneden gelen modele ve dikim talimatına göre model özelliklerini bant şefinden alır ve inceler.
		C.2	Araç-gereç ve malzemeyi hazırlamak	C.2.1	Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemeleri dikim için hazırlar.
		C.3	Yardımcı aparatları makineye takmak	C.3.1	Bant şefinden/ustasından gelen bilgilere göre; model için istenilen dikiş tekniklerine uygun makineyi ve aparatı belirler.
				C.3.2	Dikiş tekniğine uygun aparatı makineye takar.
		C.4	Dikiş tekniklerini incelemek	C.4.1	Numune ürün veya dikim talimatında belirtilen dikiş teknikleri hakkında bant şefinden/ustasından bilgi alır ve inceler.
				C.4.2	Örnek kumaş parçası üzerinde deneme dikiş çalışması yapar.
				C.4.3	Örnek kumaş parçası üzerinde yaptığı dikişin dikim talimatına uygunluğunu bant şefi/ustası ile kontrol eder.
		C.5	Günlük çalışma planı yapmak	C.5.1	Bant şefinden/ustasından ürün adet bilgisini alır.
				C.5.2	Numune ürün ve dikim talimatı doğrultusunda modele uygun çalışma planını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ürün kesimini incelemek	D.1	Dokuma ana kumaşın kesimini incelemek	D.1.1	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret vb.) kalıptan kumaşa doğru geçirilip geçirilmediğini inceler.
				D.1.2	Kesilmiş ürün parçalarının numune ürün ve dikim talimatına uygunluğunu parça sayısı, parça yönleri gibi ölçütlere göre karşılaştırır.
				D.1.3	Tespit ettiği hataları ve eksiklikleri bant şefine/ustasına bildirir.
		D.2	Yardımcı malzemelerin kesimini incelemek	D.2.1	Numune ürün ve dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemelerin (tela, iplik vb.) doğruluğunu inceler.
				D.2.2	Tespit ettiği hata ve eksiklikleri bant şefine/ustasına bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Adı		Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	E.1	Sanayi tipi düz dikiş makinesinde dikim yapmak	E.1.2	Kullanılacak ipliği kumaşın rengine, özelliğine ve teknik föye göre seçer.
				E.1.3	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar.
				E.1.4	Dikiş adım boyunu dikim talimatına ve/veya kumaşa göre ayarlar.
				E.1.5	Numune kumaş üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder ve gerekli ayarları yapar.
				E.1.6	Dikişlerin başlama ve bitiminde pekiştirme (zikzak) dikişini yapar.
				E.1.7	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre dikim yapar.
				E.1.8	Dikiş eklerinde boşluk oluşmamasına ve dikişin sökülmemesine dikkat eder.
				E.1.9	Modeldeki köşe ve kavisleri düzgün ve tekniğine uygun diker.
				E.2	Overlok makinesinde dikim yapmak
		E.2.2	Overlok makinesinde kullanılacak ipliği model özelliğine ve dikim talimatına göre seçer.		
		E.2.3	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği overlok makinesine takar.		
		E.2.4	Kumaşın özelliği ve dikim talimatına göre overlok ayarını yapar (dikiş adımı, sargı genişliği vb.).		
		E.2.5	Overlok işlemini kesilmiş türütün formunu bozmadan yapar.		

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Adı
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	E.3	Çiftiğne makinesinde dikim yapmak	E.3.1	Kumaş özelliğine uygun, kullanılacak iğneleri seçer ve doğru yönde makineye takar.
				E.3.2	Kullanılacak ipliği kumaşın rengine, özelliğine ve dikim talimatına göre seçer.
				E.3.3	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği çiftiğne makinesine takar.
				E.3.4	Dikiş adım boyunu dikim talimatına ve/veya kumaşa göre ayarlar.
				E.3.5	Kumaş özelliğine göre çiftiğne makinesinde ayak baskısını ayarlar.
				E.3.6	Numune kumaş üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder ve gerekli ayarları yapar.
				E.3.7	Dikişlerin başlama ve bitiminde pekiştirme (zikzak) yapar.
				E.3.8	Kalıpta ve dikim talimatında belirlenen ölçüye göre dikiş yapar.
		E.4	Punteriz makinesinde dikim yapmak	E.4.1	Punteriz iğnesini kumaş özelliğine uygun seçer ve makineye doğru yönde takar.
				E.4.2	Kumaş rengine, özelliğine ve dikim talimatına göre ipliği seçer.
				E.4.3	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar.
				E.4.4	Model özelliğine ve dikim talimatına göre punteriz ayarı yapar.
				E.4.5	Numune kumaş üzerinde dikiş kontrolü yapar.
				E.4.6	Modelde/dikim talimatında belirlenen yerlere punteriz işlemi yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak	E.5	Diğer dikiş makinelerinde dikim yapmak	E.5.1	Diğer dikiş makinelerinde ürün özelliklerine uygun aparatları takar.
				E.5.2	Diğer dikiş makinelerinde ürün özelliklerine uygun dikiş ayarlarını yapar.
				E.5.3	Diğer dikiş makinelerinde makine kullanım özelliklerine uygun şekilde dikim yapar.
		E.6	Süsleme, sağlamlaştırma ve kapama işlemleri yapmak	E.6.1	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çitçit, kuşgözü, rivet vb. sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.
				E.6.2	İlik boyunun düğmeye ve dikim talimatına uygun şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.
				E.6.3	İlikte dikiş sıklığı ayarının numune ürüne uygunluğunu kontrol eder.
				E.6.4	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çitçit, kuşgözü, rivet vb. işlemlerini yapar ve/veya yapılmış ise kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	F.1	Mesleki kanun ve yönetmelikleri takip etmek	F.1.1	Kanun ve yönetmeliğe uygun olarak mesleğini icra eder.
				F.1.2	Yeni kanun ve yönetmeliklerdeki değişiklikleri takip ederek mağduriyetlere sebep olmamaya özen gösterir.
		F.2	Mesleki yayınları takip etmek	F.2.1	Görsel ve yazılı yayınları takip eder.
		F.3	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	F.3.1	Mesleki gerekliliklere göre firma içi ve firma dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				F.3.2	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				F.3.3	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer gibi organizasyonlara katılır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Biz
2. Cetvel çeşitleri
3. Çizgi taşı
4. Dokuma dikiş makineleri
5. Dokuma dikiş makinesi aparatları
6. Dokuma dikiş makinesi ayakları
7. Dokuma kumaş çeşitleri
8. İğne çeşitleri
9. İplik çeşitleri
10. Kırtasiye malzemeleri
11. Kişisel koruyucu donanım
12. Kompresör
13. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
14. Tamir kutusu
15. Ütü

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman kullanma bilgi ve becerisi
2. Beden ölçüleri bilgisi
3. Dokuma kumaş bilgisi
4. Dokuma kumaş dikim bilgisi
5. El becerisi
6. El-göz koordinasyon becerisi
7. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
8. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
9. Malzeme bilgisi
10. Mesleki terim bilgisi
11. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
12. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
13. Öğrenme yeteneği
14. Renk bilgisi
15. Renkleri ayırt edebilme becerisi
16. Ürün bilgisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Anlama ve değerlendirme yeteneğine sahip olmak
2. Dikkatli olmak
3. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak
4. Planlı ve düzenli olmak
5. Sabırlı olmak
6. Takım çalışmasına yatkın olmak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Kompleci (Dokuma Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.