



ULUSAL MESLEK STANDARDI

DERİ KURU İŞLENTİ SORUMLUSU

SEVİYE 5

REFERANS KODU / 10UMS0104-5

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	DERİ KURU İŞLENTİ SORUMLUSU
Seviye:	5^I
Referans Kodu:	10UMS0104-5
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	30.11.2010 Tarih ve 2010/70 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AÇKI YAPMA: Derilerin liflerinin ve çapının açılmasını,

ASORTİ: Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, kalınlığı istenilen mamül deri tipi gibi özelliklerine göre sınıflandırılmasını,

BUDAMA/PITRAK ALMA: Derinin kullanılmayan parçalarını keserek ayıklamayı,

FİKSASYON/BAĞLAMA: Deriye uygulanan retanj, boya ve yağlama işlemlerinin kimyasal ve fiziksel olarak deriye bağlanmasını sağlamayı,

FİZİKSEL YUMUŞATMA/PATPAT/İSKEFE: Deriyi istenilen yumuşaklığa getirmek için makine yardımıyla yapılan fiziksel yumuşatma işlemini,

GERGİ/ÇAKIM/ÇİVİLEME: Deri yüzeyini düzeltme, fazla esnemesini engelleme ve deri yüzeyinin düzeltilmesi ile form kazandırılması işlemlerini,

HAM DERİ: Hayvanlardan yüzülerek elde edildikten sonra salamura işlemlerinden başka bir işlem görmemiş derilere verilen ismi,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSTİFLEME/SEHPALAMA: Derilerin üst üste uygun şekilde konarak bekletilmesini,

İŞLENTİ: Ham deriyi işleme aşamalarını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONSERVASYON: Derinin bozulmadan uzun süre depolanması için tuz, hava, güneş etkisi ile içinde bulunan su miktarının azaltılarak bekletilmesini,

KURU TAŞ: İşlenmiş derilerin kalınlıklarının standart hale getirilmesi için kuru taş makinesi ile ayarlanmasını,

KURU/MEKANİK İŞLEM: Yaş işlemlerden geçen ham derinin kurutulması ve bitim işlemlerine hazır hale gelmesi için yapılan kurutma işlemleri sürecini,

OPTİK KONTROL: Görsel kontrolü,

ÖLÇÜ MAKİNESİ: Derinin boyutlarını/yüzey alanını ölçmeye yarayan makineyi,

PENATRASYON: Kullanılan malzemelerin nüfuziyetini/bağlanmasını,

PRES: İşlenmiş deriyi düzgülleştirmek, değişik desenler vermek ve verilen malzemeleri deri içine bağlama/penetre ettirmek için yapılan işlemleri,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

TABAKLAMA: Bozulabilir haldeki derinin çeşitli tabaklama maddeleri ile fiziksel ve kimyasal işlemler uygulanarak dayanıklı hale getirilmesi işlemini,

TARAMA: Kürk-süet derilerin yüzeyindeki tüyleri açmak için derilere uygulanan işlemi,

TAVLAMA/KURU DOLAP: İşlenmiş derilerin yumuşatılması/nem kazandırılması işlemini,

TEHLİKE: İnsanların yaralanması, hastalanması, malın veya malzemenin zarar görmesi, işyeri ortamının zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

TOZ ALMA: Zımparalama işleminden sonra deriden çıkan toz ve parçacıklarının temizlenmesini,

TRAŞ: Derinin istenilen kalınlığa getirilmesini,

YAŞ İŞLENTİ/SULU İŞLENTİ: Tabaklama öncesi, tabaklama ve tabaklama sonrası deriye uygulanan yağ/sulu aşamaların tümünü,

ZIMPARA: Deri kalınlığını ayarlamak ve yüzey düzgünlüğünü sağlamak için yapılan işlemi,

ZİG: İşlenmiş, yüzeyi düz hayvan derisini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	6
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	20
3.3. Bilgi ve Beceriler	21
3.4. Tutum ve Davranışlar	22
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	23

1. GİRİŞ

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5), yaş işlemlerden geçmiş deriye kuru/mekanik işlemleri yapma süreçlerini kontrol eden, kuru/mekanik işlemlerin sonuçlarını değerlendiren, çalışma ekibini yönlendiren ve yöneten kişidir.

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5), ham deri işlenti firmalarının kuru/mekanik işlemler (üst kat) bölümündeki süreçlerin yürütülmesi ve kontrolünden sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7535 (Ham deri işleyiciler, tabakçılar ve postçular)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
4857 Sayılı İş Kanunu
Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Makine Emniyeti Yönetmeliği
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

5362 Sayılı Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu
İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) çoğunlukla kapalı ortamda; fabrikalarda, atölyelerde ve laboratuvarlarda çalışır.

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) çalışma ortamında yoğun deri kokusuna ve deri kimyasalları kokusuna maruz kalma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir. Çalışma esnasında yapılan işin özelliğine göre uygun kişisel koruyucu donanım kullanır. Bu alanda çalışanlar deri mühendisleri ve çalışma ekibiyle iletişim halindedir.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak (Devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirler, riskleri değerlendirir ve tehlikelerin önlenmesini sağlar.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İşe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır ve kullanılmasını sağlar.
				A.1.5	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur ve bulundurulmasını sağlar.
				A.1.6	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	Doğal kaynakların ekonomik kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar ve yapılmasını sağlar.
				A.3.4	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				A.3.5	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır ve çalışılmasını sağlar.
				A.3.6	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesini ve ortadan kaldırılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İşini planlamak	B.1.1	Hazırlanacak deri cinsine uygun süreç planlaması yapar.
				B.1.2	Müşteri talebi ve/veya üretim planına göre zaman planlaması yapar.
		B.2	Çalışma ortamının hazırlanmasını sağlamak	B.2.1	Deri kuru işlenti aşamalarına uygun şekilde çalışma ortamının düzenlenmesini sağlar.
				B.2.2	Deri kuru işlenti aşamalarına uygun şekilde çalışma ortamının temizlenmesini sağlar.
		B.3	Araç, gereç ve ekipmanların hazırlanmasını sağlamak	B.3.1	Deri kuru işlenti aşamalarında kullanılacak araç, gereç ve ekipmanları kontrol eder ve kullanıma hazırlanmasını sağlar.
				B.3.2	Tespit edilen arıza ve eksikliklerin ilgili kişi tarafından giderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim planını uygulamak	C.1	Görev dağılımı yapmak	C.1.1	İşlenecek deri cinsine uygun çalışma ekibine görevlendirme yapar.
				C.1.2	İşlemlerin devamını sağlamak için çalışma ekibine yönlendirme yapar.
		C.2	Üretim sürecini takip etmek	C.2.1	Üretimin kesintisiz olması için gerekli önlemleri alır.
				C.2.2	Müşteri talebi doğrultusunda üretim kalitesini kontrol eder.
				C.2.3	İşletme prosedürü doğrultusunda üretimin verimliliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Yaş işlemler bitirmede kuru işlemler kontrolü yapmak	D.1	Sıkma işlemi kontrolü yapmak	D.1.1	Derilerin fazla sudan arındırılması ve yüzeyinin daha düzgün hale getirilmesi için makinede sıkma işlemi yapılmasını sağlar.
				D.1.2	Sıkma işlemini tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		D.2	Vakum kurutma işlemi kontrolü yapmak	D.2.1	Derinin yüzeyini düzeltmek ve belli bir nem oranına getirmek için uygun ısı ve basınçla makinede vakum kurutma işlemi yapılmasını sağlar.
				D.2.2	Vakum kurutma işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		D.3	Askı kurutma işlemi kontrolü yapmak	D.3.1	Sulu işlemleri tamamlanmış derilerin askılarda uygun süreyle bekletilerek kurutulmasını sağlar.
				D.3.2	Kurutulan derilerin nem ölçümünün yapılmasını sağlar.
				D.3.3	Uygun nem ölçüsünde olan derilerin toplanması ve istiflenmesini sağlar.
				D.3.4	Askı kurutma işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kuru işlemler kontrolü yapmak (Devamı var)	E.1	Tavlama/kuru dolap işlemi kontrolü yapmak	E.1.1	İşlenen deri cinsine göre derilerin mevcut nem oranını, uygun nem oranına getirmek için tavlama/kuru dolap işlemi yapılmasını sağlar.
				E.1.2	Tavlama kuru dolap işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.2	Fiziksel yumuşatma işlemi kontrolü yapmak	E.2.1	Videla derinin uygun yumuşaklığa getirilmesi amacıyla makinede fiziksel yumuşatma işlemi yapılmasını sağlar.
				E.2.2	Fiziksel yumuşatma işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.3	İstifleme işlemi kontrolü yapmak	E.3.1	Nemlendirilen kürk-süet derilerin neminin kaybolmaması amacıyla istiflenerek uygun sürede bekletilmesini sağlar.
				E.3.2	Kürk-süet deriye, uygun sıralamaya göre 2.istifleme işlemi yapılmasını sağlar.
				E.3.3	İstifleme süreci tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.4	Açkı işlemi kontrolü yapmak	E.4.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre derilerin lifleri ve çapını açmak amacıyla açkı makinesinde devir ve kalınlık ayarı yapılmasını sağlar.
				E.4.2	Derilerin uygun şekilde işlem görmesini sağlar.
				E.4.3	Kürk-süet deriye, uygun sıralamaya göre 2.açkı işlemi yapılmasını sağlar.
				E.4.4	Açkı işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.5	Traş işlemi kontrolü yapmak	E.5.1	Zig ve videla derilere uygulanan traş işleminin yapılmasını sağlar.
				E.5.2	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre deriyi inceltmek için derinin leş kısmından uygun şekilde traş işlemi yapılmasını sağlar.
				E.5.3	Traş işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kuru işlemler kontrolü yapmak (Devamı var)	E.6	Zımpara işlemi kontrolü yapmak	E.6.1	Kürk derilere uygulanan zımpara işleminin yapılmasını sağlar.
				E.6.2	İstenilen mamul deri tipine göre zımpara makinesinde devir ve kalınlık ayarı yapılmasını sağlar.
				E.6.3	Derilerin makinede uygun biçimde zımparalanarak yüzeyinin homojen hale getirilmesini ve tozlarının alınmasını sağlar.
				E.6.4	Zımparalanan derilerin kenarlarının budanmasını sağlar.
				E.6.5	Kürk deriye, uygun sıralamaya göre 2.zımpara işlemi yapılmasını sağlar.
				E.6.6	Zımpara işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.7	İlaçlama işlemi kontrolü yapmak	E.7.1	İstenilen mamul deri tipine göre kürk-süet derilerde tüyleri parlatmak amacıyla uygun kimyasalların deriye sıkılarak işlem görmesini sağlar.
				E.7.2	İlaçlama işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.8	Tarak işlemi kontrolü yapmak	E.8.1	İstenilen mamul deri tipine göre kürk-süet derilerin yüzeyindeki tüyleri açmak için taraklama işlemi yapılmasını sağlar.
				E.8.2	Tarak işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.9	Ütü işlemi kontrolü yapmak	E.9.1	Kürk-süet derilere uygulanan ütü/pres işleminin yapılmasını sağlar.
				E.9.2	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre tüylerin parlaması için ütüde uygun sıcaklık/presde uygun sıcaklık, basınç ve zaman ayarlaması yapılmasını sağlar.
				E.9.3	Kürk-süet derilerin uygun şekilde ütülenmesini ve/veya presten geçirilmesini sağlar.
				E.9.4	Ütü işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kuru işlemler kontrolü yapmak	E.10	Kırpma işlemi kontrolü yapmak	E.10.1	İstenilen mamul deri tipine göre kürk-süet derilerde tüy uzunluğunu eşit hale getirebilmek için tüylerin kırılmasını sağlar.
				E.10.2	Kırpma işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.11	Kimyasal işlemler uygulaması kontrolü yapmak	E.11.1	İstenilen mamul deri tipine göre kuru işlemler görmüş kürk-süet derilere boyama, yağlama ve retenaj gibi kimyasal işlemlerin yapılmasını sağlar.
				E.11.2	Kimyasal işlemleri tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.12	Boyama sonrası tavlama işlemi kontrolü yapmak	E.12.1	İstenilen mamul deri tipine göre boyama işlemleri tamamlanmış kürk-süet derilere yeniden nem kazanmak için tavlama işlemi yapılmasını sağlar.
				E.12.2	Tavlama işlemini tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.13	Gergi/çivi işlemi kontrolü yapmak	E.13.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre deriye yeniden form kazandırmak amacıyla ızgara üzerinde mandallanmasını sağlar.
				E.13.2	Derilerin gergi makinesinde uygun sürede bekletilmesini sağlar.
				E.13.3	Gergi/çivi işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		E.14	Budama işlemi kontrolü yapmak	E.14.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre deriye şekil vermek için deri kenarlarının uygun şekilde kesilmesini sağlar.
		E.15	Ölçme işlemi kontrolü yapmak	E.15.1	Ölçü makinesinde derilerin ölçülmesi ve yüzeylerine ebatlarının yazılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asorti kontrolü yapmak	F.1	Kuru işlemler süreci tamamlanmış derileri kontrol etmek	F.1.1	İşlenen deri cinsine göre derilere fiziksel ve optik kontrol yapılmasını sağlar.
				F.1.2	İşlenen deri cinsine göre derilere penetrasyon kontrolü yapılmasını sağlar.
				F.1.3	Derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
		F.2	Sınıflama işlemi kontrolü yapmak	F.2.1	İstenilen mamul deri tipine göre derilerin uygun şekilde sınıflandırılmasını sağlar.
				F.2.2	Sınıflandırma/asorti işlemi tamamlanmış derileri kontrol eder.
		F.3	Paketleme işlemi yapılmasını sağlamak	F.3.1	Asortisi yapılan derilerin paketlenmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Üretim performansını değerlendirmek	G.1	Çalışma ekibinin performansını değerlendirmek	G.1.1	Çalışma ekibinin planlanan programa uygun çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.
				G.1.2	Çalışma ekibinde benzer pozisyonda yer alan kişilerin üretim çıktılarını karşılaştırır.
		G.2	Üretim sürecinin sonuçlarını değerlendirmek	G.2.1	Üretim sürecinde yapılan kontrolleri kuru işlemler aşamalarına göre analiz eder.
				G.2.2	Üretimin istenilen kalitede sonuçlanıp sonuçlanmadığını kuru işlemler aşamalarına göre değerlendirir.
		G.3	Çalışmalarını raporlamak	G.3.1	Yürüttüğü çalışmalarını uygun periyotta yazılı hale getirir.
				G.3.2	Çalışma ekibinin performans değerlemesini üst yönetime bildirir.
				G.3.3	Üretim planındaki aksamaları üst yönetime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	H.1	Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	H.1.1	Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.
				H.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				H.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
		H.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek	H.2.1	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
				H.2.2	Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir.
		H.3	Astlarının mesleki eğitim ihtiyaçlarını belirlemek	H.3.1	Astlarının mesleki eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				H.3.2	Astlarının belirlenen eğitim programlarına eksiksiz olarak katılımını sağlar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Açkık makinesi
2. Askı kurutma makinesi
3. Çeşitli deri kimyasalları
4. Çeşitli makine aparatları
5. Gergi/çivi makinesi
6. İşkefe makinesi (pat-pat)
7. Kesici çeşitleri
8. Kişisel koruyucu donanım
9. Kuru dolap
10. Ölçü makinesi
11. Sıkma makinesi
12. Tarak
13. Traş makinesi
14. Ütü
15. Vakum kurutma makinesi
16. Zımpara makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Artık ve atıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
5. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
6. Deri kuru işlenti makinelerini kullanabilme bilgi ve becerisi
7. Deri kuru işlenti teknikleri bilgisi
8. Deri kuru işlenti tekniklerini uygulayabilme becerisi
9. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
10. Ekip içinde çalışma yeteneği
11. El becerisi
12. El-göz koordinasyon becerisi
13. Görevi ile ilgili teknolojik yenilikleri araştırabilme becerisi
14. Ham deri bilgisi
15. İletişim yeteneği
16. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
17. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
18. Kalite bilgisi
19. Kayıt tutma becerisi
20. Malzeme bilgisi
21. Malzemeyi etkin ve verimli şekilde kullanabilme bilgi ve becerisi
22. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
23. Mesleki terim bilgisi
24. Organizasyon becerisi
25. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
26. Ölçme ve değerlendirme bilgisi
27. Problem çözme becerisi
28. Raporlama becerisi
29. Renk bilgisi
30. Tehlikeli atık ve artık bilgisi
31. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
32. Temel düzeyde deri kimyasalları bilgisi
33. Temel düzeyde yaş işlemler bilgisi
34. Ürün kalite kontrol bilgisi
35. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirmek
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek ve uygulanmasını sağlamak
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
6. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
7. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
8. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
9. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
10. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak ve ekibi yönetmek
11. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
12. Görevi ile ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
13. Grup toplantılarına katılmak
14. Güvenli çalışma şartlarına uymak ve uyulmasını sağlamak
15. İnsan ilişkilerine özen göstermek
16. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
17. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
18. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
19. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
20. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif almak
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
23. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Deri Kuru İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.