



ULUSAL MESLEK STANDARDI

DERİ BİTİM İŞLEMLERİ (FİNİSAJ) SORUMLUSU

SEVİYE 5

REFERANS KODU / 10UMS0105-5

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	DERİ BİTİM İŞLEMLERİ (FİNİSAJ) SORUMLUSU
Seviye:	5^I
Referans Kodu:	10UMS0105-5
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	30.11.2010 Tarih ve 2010/70 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AÇKI YAPMA: Derilerin liflerinin ve çapının açılmasını,

ASORTİ: Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, kalınlığı istenilen mamül deri tipi gibi özelliklerine göre sınıflandırılmasını,

BİTİM İŞLEMLERİ/FİNİSAJ: Derinin kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlemi,

BUDAMA/PITRAK ALMA: Derinin kullanılmayan parçalarını keserek ayıklamayı,

FİKSASYON/BAĞLAMA: Deriye uygulanan retanj, boya ve yağlama işlemlerinin kimyasal ve fiziksel olarak deriye bağlanmasını sağlamayı,

FİNİFLEKS MAKİNESİ: Yarı mamül işlem görmüş ince giysilik derilere pres işlemi yapan makineyi,

GERGİ/ÇAKIM/ÇİVİLEME: Deri yüzeyini düzeltme, fazla esnemesini engelleme ve deriye çap kazandırmayı,

HAM DERİ: Hayvanlardan yüzülerek elde edildikten sonra salamura işlemlerinden başka bir işlem görmemiş derilere verilen ismi,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSTİFLEME/SEHPALAMA: Derilerin üst üste uygun şekilde konarak bekletilmesini,

İŞLENTİ: Ham deriyi işleme aşamalarını,

KESİT KONTROLÜ: İşlenti aşamasında derinin kesitinin PH ve optik kontrolünü,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KURU TAŞ: İşlenmiş derilerin kalınlıklarının standart hale getirilmesi için kuru taş makinesi ile ayarlanmasını,

KURU/MEKANİK İŞLEM: Yaş işlemlerden geçen ham derinin kurutulması ve bitim işlemlerine hazır hale gelmesi için yapılan kurutma işlemleri sürecini,

OPTİK KONTROL: Görsel kontrolü,

ÖLÇÜ MAKİNESİ: Derinin boyutlarını/yüzey alanını ölçmeye yarayan makineyi,

PENATRASYON: Kullanılan malzemelerin nüfuziyetini/bağlanmasını,

POLİSAJ: Derinin doğal parlaklığını ortaya çıkarma işlemini,

PH KONTROLÜ: Asit, baz derecesinin kontrolünü,

PRES: İşlenmiş deriyi düzgünleştirmek, değişik desenler vermek ve verilen malzemeleri deri içine bağlama/penetre ettirmek için yapılan işlemler,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

TABAKLAMA: Bozulabilir haldeki derinin çeşitli tabaklama maddeleri ile fiziksel ve kimyasal işlemler uygulanarak dayanıklı hale getirilmesi işlemini,

TAVLAMA/KURU DOLAP: İşlenmiş derilerin yumuşatılması/nem kazandırılması işlemini,

TEHLİKE: İnsanların yaralanması, hastalanması, malın veya malzemenin zarar görmesi, işyeri ortamının zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

TOZ ALMA: Zımparalama işleminden sonra deriden çıkan toz ve parçacıklarının temizlenmesini,

TRAŞ: Derinin istenilen kalınlığa getirilmesini,

ÜRETİM REÇETESİ: Deri üretiminde kullanılacak maddelerin isimleri, nicelikleri ile üretim yöntemlerini ve koşullarını tanımlayan yazılı bilgiyi,

YAŞ İŞLENTİ/SULU İŞLENTİ: Tabaklama öncesi, tabaklama ve tabaklama sonrası deriye uygulanan yaş/sulu aşamaların tümünü,

ZIMPARA YAPMA: Deri kalınlığını ayarlamak ve yüzey düzgünlüğünü sağlamak için yapılan işlemleri,

ZİG: İşlenmiş, yüzeyi düz hayvan derisini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	23
3.3. Bilgi ve Beceriler	24
3.4. Tutum ve Davranışlar	25
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	26

1. GİRİŞ

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5), yaş ve kuru/meکانik işlemlerden geçmiş yarı mamul deriye bitim işlemleri uygulama aşamalarını kontrol eden, üretim reçetesine göre kimyasal karışımları hazırlayan, deri numuneleri üzerinde uygulama çalışmalarını yapan ve sonuçları değerlendiren, çalışma ekibini yönlendiren ve yöneten kişidir.

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5), üretim alanı finisaj olan firmalarda veya ham deri işlenti firmalarının finisaj bölümündeki süreçlerin yürütülmesi ve kontrolünden sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7535 (Ham deri işleyiciler, tabakçılar ve postçular)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
4857 Sayılı İş Kanunu
Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Makine Emniyeti Yönetmeliği
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

5362 Sayılı Esnaf Sanatkârlar Meslek Kuruluşları Kanunu
İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5) çoğunlukla kapalı ortamda; fabrikalarda, atölyelerde ve laboratuvarlarda çalışır.

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5) çalışma ortamında yoğun deri kokusu, kimyasal madde ve ilaç kokularına maruz kalma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir. Çalışma esnasında yapılan işin özelliğine göre uygun kişisel koruyucu donanım kullanır. Bu alanda çalışanlar deri mühendisleri ve çalışma ekibiyle iletişim halindedir.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak (Devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirler, riskleri değerlendirir ve tehlikelerin önlenmesini sağlar.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İşe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır ve kullanılmasını sağlar.
				A.1.5	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur ve bulundurulmasını sağlar.
				A.1.6	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	Doğal kaynakların ekonomik kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar ve yapılmasını sağlar.
				A.3.4	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				A.3.5	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır ve çalışılmasını sağlar.
				A.3.6	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesini ve ortadan kaldırılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İşini planlamak	B.1.1	Hazırlanacak deri cinsine uygun süreç planlaması yapar.
				B.1.2	Müşteri talebi ve/veya üretim planına göre zaman planlaması yapar.
		B.2	Çalışma ortamının hazırlanmasını sağlamak	B.2.1	Deri bitim işlemleri (finisaj) aşamalarına uygun şekilde çalışma ortamının düzenlenmesini sağlar.
				B.2.2	Deri bitim işlemleri (finisaj) aşamalarına uygun şekilde çalışma ortamının temizlenmesini sağlar.
		B.3	Araç, gereç ve ekipmanların hazırlanmasını sağlamak	B.3.1	Deri bitim işlemleri (finisaj) aşamalarında kullanılacak araç, gereç ve ekipmanları kontrol eder ve kullanıma hazırlanmasını sağlar.
				B.3.2	Kontrol edilen araç, gereç ve ekipmanlarda eksikler var ise ilgili kişi tarafından tamamlanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim planını uygulamak	C.1	Görev dağılımı yapmak	C.1.1	İşlenecek deri cinsine uygun çalışma ekibine görevlendirme yapar.
				C.1.2	İşlemlerin devamını sağlamak için çalışma ekibine yönlendirme yapar.
		C.2	Üretim sürecini takip etmek	C.2.1	Üretimin kesintisiz olması için önlem alır.
				C.2.2	Müşteri talebi doğrultusunda üretim kalitesini kontrol eder.
				C.2.3	İşletme prosedürü doğrultusunda üretimin verimliliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim için kimyasal karışım hazırlamak*	D.1	Üretim reçetesini uygulamak	D.1.1	İstenilen mamul deri tipine ve müşteri talebine uygun deri işlenti aşamalarında kullanılacak kimyasal karışımları üretim reçetesine göre hazırlar.
				D.1.2	Gereği halinde/test sonuçlarına göre kimyasal karışımları/formülleri üretim reçetesine göre yeniler.
		D.2	Test yapmak	D.2.1	İşlenecek derinin uygun yerinden parça alır.
				D.2.2	Deri cinsi ve deri işlenti sürecinde uygulanacak işlemlere göre numunelere test yapar.
		D.3	Test sonuçlarını değerlendirmek	D.3.1	Numune parçaya uygulanan testlerin sonuçlarını yaş işlemler kriterlerine göre değerlendirir.
				D.3.2	Test sonrasında derinin istenilen özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
				D.3.3	Test sonuçlarına göre uygun formülleri seçer.
				D.3.4	Deri işlenti aşamalarında kullanılması uygun karışımları/formülleri ilgili kişilere bildirir ve kullanılmasını sağlar.

*İşletme yapısına göre tanımlanan görev işletme dışında da yaptırılabilir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Asorti kontrolü yapmak	E.1	Fiziksel kontrol yapılmasını sağlamak	E.1.1	İşlenen deri cinsine göre derilere optik kontrol yapılmasını sağlar.
				E.1.2	İstenilen mamul deri tipine göre derilerin uygun şekilde sınıflandırılmasını sağlar.
		E.2	Penetrasyon kontrolü yapılmasını sağlamak	E.2.1	İşlenen deri cinsine göre derilere penetrasyon kontrolü yapılmasını sağlar.
		E.3	Sınıflandırma kontrolü yapmak	E.3.1	İstenilen mamul deri tipine göre; penetrasyon kontrolü yapılan derilerin uygun şekilde sınıflandırılmasını sağlar.
				E.3.2	Sınıflandırma işlemleri tamamlanmış derilerin bitim işlemine (finisaj) uygunluğunu kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Yüzey boyama işlemleri kontrolü yapmak (Devamı var)	F.1	Yüzey boyama şeklini belirlemek	F.1.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre yüzey boyama şeklini belirler.
				F.1.2	Yüzey boyama işlemine uygun makineyi belirler.
				F.1.3	Uygun sıralamada deriye efekt boyama yapılmasını sağlar.
				F.1.4	El pistole tabancası ile elle boyama, elle efekt boyama ve hata düzeltme boyamalarının yapılmasını sağlar ve bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.
		F.2	Pistole makinesinde yüzey boyama işlemi kontrolü yapmak	F.2.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; boyama işlemi için uygun boya çözeltisinin miktarını belirler.
				F.2.2	Pistole makinesinde uygun pompa, tabanca, kurutma ve çalışma hızı ayarlarının yapılmasını sağlar.
				F.2.3	Hazırlanan pistole makinesinde, derilerin uygun şekilde yüzey boyama işlemi görmesini sağlar.
				F.2.4	Yüzey boyama işlemi sırasında oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
				F.2.5	Pistole makinesinde işlem görmüş derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Yüzey boyama işlemleri kontrolü yapmak	F.3	Silindir makinesinde yüzey boyama işlemi kontrolü yapmak	F.3.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; yüzey boyama işlemi için uygun boya çözeltisinin miktarını belirler.
				F.3.2	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; uygun vaks çözeltisinin hazırlanmasını ve makinede uygun ısı ayarlarının yapılmasını sağlar.
				F.3.3	Silindir boya makinesinde uygun silindir ölçüsünün seçilmesi ve viskozite/akışkanlık ayarlarının yapılmasını sağlar.
				F.3.4	Hazırlanan silindir boya makinesinde derilerin uygun şekilde yüzey boyama işlemi görmesini sağlar.
				F.3.5	Yüzey boyama işlemi sırasında oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
				F.3.6	Silindir boya makinesinde işlem görmüş derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.
		F.4	Perde makinesinde yüzey boyama işlemi kontrolü yapmak	F.4.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; yoğun yüzey boyama uygulamaları yapılacak derilere uygun boya çözeltisinin miktarını belirler.
				F.4.2	Perde makinesinde filtre, zaman, viskozite ve deri geçiş ayarlarının yapılmasını sağlar.
				F.4.3	Hazırlanan perde makinesinde derilerin uygun şekilde yüzey boyama işlemi görmesini sağlar.
				F.4.4	Yüzey boyama işlemi sırasında oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
F.4.5	Perde makinesinde işlem görmüş derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Pres işlemleri kontrolü yapmak (Devamı var)	G.1	Hidrolik makinesinde pres işlemi kontrolü yapmak	G.1.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; hidrolik pres makinesinde uygun ısı ve basınç ayarını belirler.
				G.1.2	Derilerin makineye uygun şekilde yerleştirilerek belli bir alanının düzeltilmesini ve çeşitli cilt baskılarının deriye uygulanmasını sağlar.
				G.1.3	Hidrolik pres makinede oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
		G.2	Silindir makinesinde pres işlemi kontrolü yapmak	G.2.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; silindir pres makinesinde uygun ısı ve basınç ayarını belirler.
				G.2.2	Derilerin makineye uygun şekilde yerleştirilerek uygun ısı ve basınçla derinin düzeltilmesini sağlar.
				G.2.3	Silindir pres makinesinde; oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Pres işlemleri kontrolü yapmak	G.3	Finifleks makinesinde pres işlemi kontrolü yapmak	G.3.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; finifleks makinesinde uygun ısı ve basınç ayarını belirler.
				G.3.2	Derilerin makineye uygun şekilde yerleştirilmesini sağlar.
				G.3.3	Finifleks makinesinde; ince giysilik ve ağır basınçtan negatif etkilenen narin derilerin uygun şekilde işlem görmesini sağlar.
				G.3.4	Finifleks makinede oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
		G.4	Kağıt transfer makinesinde pres işlemi kontrolü yapmak	G.4.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; kağıt transfer makinesinde uygun ısı ve basınç ayarı ile uygun kağıdın yerleştirilmesini sağlar.
				G.4.2	Derilerin makineye uygun şekilde yerleştirilerek belirlenen kağıt rulolar ile derilerin uygun şekilde işlem görmesini sağlar.
				G.4.3	Kağıt transfer makinesinde oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
		G.5	Pres işlemleri sonrası kontrol yapmak	G.5.1	Pres işlemleri sonrası derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Polisaj kontrolü yapmak	H.1	Polisaj işlemi kontrolü yapmak	H.1.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; polisaj işlemine uygun kimyasal karışımın miktarını belirler.
				H.1.2	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre; derinin doğal parlaklığını ortaya çıkarmak için uygun süreyle fiziksel işlem görmesini sağlar.
		H.2	Polisaj işlemi görmüş derileri kontrol etmek	H.2.1	Deriye fiziksel ve optik kontrol yapılmasını sağlar.
				H.2.2	Polisaj işlemi sırasında oluşabilecek hataların tespiti ve anında düzeltilmesi amacıyla ara ve sürekli kalite kontrol işlemi yapılmasını sağlar.
				H.2.3	Polisaj işlemi sonrası derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Son işlemler/bitirme işlemleri kontrolü yapmak	I.1	Kuru dolap yapılmasını sağlamak	I.1.1	Zig ve kürk-süet derilere uygulanan kuru dolap işleminin yapılmasını sağlar.
				I.1.2	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre derilerin boyama öncesi ve/veya sonrası uygulanan bitim işlemleri (finisaj) biçimine uygun işlem görmesini sağlar.
				I.1.3	Kuru dolap işlemi tamamlanmış derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.
		I.2	Gergi/çivi işlemi yapılmasını sağlamak	I.2.1	İşlenen deri cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre deriye son şeklini verme ve çap kazandırmak için gergi makinesinde işlem yapılmasını sağlar.
				I.2.2	Gergi/çivi işlemi tamamlanmış derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.
		I.3	Budama işlemi yapılmasını sağlamak	I.3.1	İşlenen deri cinsine ve uygun sıralamaya göre deri kenarlarının uygun şekilde kesilmesini sağlar.
		I.4	Ölçme işlemi yapılmasını sağlamak	I.4.1	Ölçü makinesinde derilerin ölçülmesini sağlar.
				I.4.2	Ölçülen derilerin yüzeylerine ebatlarının yazılmasını sağlar.
		I.5	Son kontrol yapmak	I.5.1	Bitirme/son işlemleri tamamlanmış derileri fiziksel ve optik olarak kontrol eder.
		I.6	Paketleme kontrolü yapmak	I.6.1	Derilerin, istenilen mamul deri tipine uygun şekilde paketlenmesini sağlar.
				I.6.2	Paketleme işlemi tamamlanmış derileri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre kontrol eder.
				I.6.3	Paketlenen derilerin depolanmasını ve/veya sevkiyatının yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Üretim performansını değerlendirmek	J.1	Çalışma ekibi performansını değerlendirmek	J.1.1	Çalışma ekibinde yer alan operatörlerin planlanan programa uygun çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.
		J.2	Üretim sürecinin sonuçlarını değerlendirmek	J.2.1	Üretim sürecinde yapılan kontrolleri bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre analiz eder.
				J.2.2	Üretimin istenilen kalitede sonuçlanıp sonuçlanmadığını bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre analiz değerlendirir.
		J.3	Çalışmalarını raporlamak	J.3.1	Yürüttüğü çalışmalarını uygun periyotta yazılı hale getirir.
				J.3.2	Çalışma ekibinin performans değerlemesini üst yönetime bildirir.
				J.3.3	Üretim planındaki aksamaları üst yönetime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	K.1	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	K.1.1	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				K.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				K.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
		K.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek	K.2.1	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
				K.2.2	Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir.
		K.3	Astlarının mesleki eğitim ihtiyaçlarını belirlemek	K.3.1	Astlarının mesleki eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				K.3.2	Astlarının belirlenen eğitim programlarına eksiksiz olarak katılımını sağlar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Askı kurutma makinesi
2. Çeşitli deri kimyasalları
3. Çeşitli makine aparatları
4. El pistole tabancası
5. Finifleks makinesi
6. Gergi/çivi makinesi
7. Hidrolik pres makinesi
8. Kağıt transfer makinesi
9. Kesici çeşitleri
10. Kişisel koruyucu donanım
11. Kompresör
12. Kuru dolap
13. Ölçü makinesi
14. Perde makinesi
15. Pistole makinesi
16. Polisaj makinesi
17. Silindir boya makinesi
18. Silindir pres makinesi
19. Tarak
20. Toz alma makinesi
21. Zımpara makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Artık ve atıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
5. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
6. Deri bitim işlemleri (finisaj) makinelerini kullanabilme bilgi ve becerisi
7. Deri bitim işlemleri (finisaj) teknikleri bilgisi
8. Deri bitim işlemleri (finisaj) tekniklerini uygulayabilme becerisi
9. Deri kimyasalları bilgisi
10. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
11. Ekip içinde çalışma yeteneği
12. El becerisi
13. El-göz koordinasyon becerisi
14. Görevi ile ilgili teknolojik yenilikleri araştırabilme becerisi
15. Ham deri bilgisi
16. İletişim yeteneği
17. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
18. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
19. Kalite bilgisi
20. Kayıt tutma becerisi
21. Malzeme bilgisi
22. Malzemeyi etkin ve verimli şekilde kullanabilme bilgi ve becerisi
23. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
24. Mesleki terim bilgisi
25. Numune alma ve değerlendirme bilgi ve becerisi
26. Organizasyon becerisi
27. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
28. Ölçme ve değerlendirme bilgisi
29. Problem çözme yeteneği
30. Raporlama becerisi
31. Renk bilgisi
32. Tehlikeli atık ve artık bilgisi
33. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
34. Ürün kalite kontrol bilgisi
35. Zamanı iyi kullanabilme becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirmek
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek ve uygulanmasını sağlamak
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
6. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
7. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
8. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
9. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
10. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek ve ekibi yönetmek
11. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
12. Görevi ile ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
13. Grup toplantılarına katılmak
14. Güvenli çalışma şartlarına uymak ve uyulmasını sağlamak
15. İnsan ilişkilerine özen göstermek
16. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
17. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
18. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
19. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
20. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif almak
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
23. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Deri Bitim İşlemleri (Finisaj) Sorumlusu (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.